

**Garant****GARANT Master Alu HM-fræser HPC, DLC, Ø DC: 20mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	202512 20
GTIN	4062406238957
Artikelklasse	11X

**Beskrivelse****Udførelse:****Ekstra skarpe skærekanter.**

Mål svarende til DIN6527.

Til skrubning og sletbearbejdning. Op til 2xD i hel længde ved meget høje tilspændingsværdier og meget rolig gang.

Med **DLC-belægning sp<sup>2</sup>** af nyeste generation.

**Bemærk:**

**Efterfølgerprodukt for nr. 202515.**

**Teknisk beskrivelse**

Tolerance, nom. Ø	h6
Fristilling-Ø D <sub>1</sub>	19 mm
Skærlængde L <sub>c</sub>	41 mm
Spiralvinkel	38 grader
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Tilspænding f <sub>z</sub> til notfræsning i aluminium, med korte spåner	0,18 mm
Skær-Ø D <sub>c</sub>	20 mm
Udhængslængde L <sub>1</sub> inkl. fristilling	51 mm
Antal tænder Z	4

Skaft-Ø D <sub>s</sub>	20 mm
Samlet længde L	104 mm
Tilspænding f <sub>z</sub> til beskæring i aluminium, med korte spåner	0,22 mm
Hjørnefasvinkel	90 grader
Serie	Master Alu
Belægning	DLC
Skæremateriale	HM
Norm	DIN 6527
Type	W
Indgrebsbredde a <sub>e</sub> ved fræsning	Hel not, skæredybde 1×D
Indgrebsbredde a <sub>e</sub> ved fræsning	0,25×D ved beskæring
Indvendig køling	nej
Spåntagningsstrategi	HPC
Farvering	gul
Produkttype	Hjørnefræser

## Brugerdata

	Egnet til	V <sub>c</sub>	ISO-kode
Alu	egnet	550 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	500 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	450 m/min	N
PMMA akryl	egnet	200 m/min	N
PE-HD	egnet	160 m/min	N
PA 66	egnet	200 m/min	N
PEEK	egnet	150 m/min	N
PF 31	egnet	130 m/min	N
PVDF GF20	egnet	180 m/min	N

POM GF25	egnet	160 m/min	N
PA 66 GF30	egnet	150 m/min	N
PEEK GF30	egnet	130 m/min	N
PTFE CF25	egnet	160 m/min	N
Honeycomb, sandwich	egnet	300 m/min	N
Cu	egnet	160 m/min	N
CuZn	egnet	200 m/min	N
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	betinget egnet		
tør	betinget egnet		
Luft	egnet		

**Services**

Skaftslibning Type HB

129100 HB