

**Garant****GARANT Master Alu HM-fræser HPC, DLC, Ø DC: 8Mmm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	202512 8M
GTIN	4062406238889
Artikelklasse	11X

**Beskrivelse****Udførelse:****Ekstra skarpe skærekanter.**

Mål svarende til DIN6527.

Til skrubning og sletbearbejdning. Op til 2xD i hel længde ved meget høje tilspændingsværdier og meget rolig gang.

Med **DLC-belægning sp<sup>2</sup>** af nyeste generation.

**Bemærk:**

**Efterfølgerprodukt for nr. 202515.**

**Teknisk beskrivelse**

Tilspænding $f_z$ til beskæring i aluminium, med korte spåner	0,1 mm
Skærlængde $L_c$	26 mm
Skaft-Ø $D_s$	8 mm
Fristilling-Ø $D_1$	7,4 mm
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Spiralvinkel	38 grader
Skær-Ø $D_c$	8 mm
Tolerance, nom. Ø	h6
Antal tænder Z	4
Udhængslængde $L_1$ inkl. fristilling	30 mm

Skaft	DIN 6535 HA med h6
Tilspænding $f_z$ til notfræsning i aluminium, med korte spåner	0,08 mm
Samlet længde L	70 mm
Hjørnefasvinkel	90 grader
Serie	Master Alu
Belægning	DLC
Skæremateriale	HM
Norm	DIN 6527
Type	W
Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning	Hel not, skæredybde $1 \times D$
Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning	$0,25 \times D$ ved beskæring
Indvendig køling	nej
Spåntagningsstrategi	HPC
Farvering	gul
Produkttype	Hjørnefræser

## Brugerdata

	Egnet til	$V_c$	ISO-kode
Alu	egnet	550 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	500 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	450 m/min	N
PMMA akryl	egnet	200 m/min	N
PE-HD	egnet	160 m/min	N
PA 66	egnet	200 m/min	N
PEEK	egnet	150 m/min	N
PF 31	egnet	130 m/min	N
PVDF GF20	egnet	180 m/min	N

POM GF25	egnet	160 m/min	N
PA 66 GF30	egnet	150 m/min	N
PEEK GF30	egnet	130 m/min	N
PTFE CF25	egnet	160 m/min	N
Honeycomb, sandwich	egnet	300 m/min	N
Cu	egnet	160 m/min	N
CuZn	egnet	200 m/min	N
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	betinget egnet		
tør	betinget egnet		
Luft	egnet		

**Services**

Skaftslibning Type HB

129100 HB