

**Garant****GARANT Master TM skaft-gevindfræser med sænketrin 1,5×D, TiAlN, M: M16****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	139656 M16
GTIN	4062406240998
Artikelklasse	11D

**Beskrivelse****Udførelse:**

HM-gevindfræser med **ulige skærdeling og øget antal skær**. Den **ulige skærdeling** gør at der opnås et **meget roligt løb** og lang **værktøjsstandtid**.

**Nyudviklet universalgeometri og højeffektiv belægning** til brug over et bredt materialespektrum.

- **Væsentligt reducerede vibrationer** takket være **ulige skærdeling**.
- **Øget antal skær**.
- **Ny belægning** giver optimal slidstyrke.
- **Korrigeret gevindprofil** til forhindring af profilforvrængninger.

**Fordel:**

Sænketrin på skaftet til 90°-forsænkning og gevindfræsning i en arbejdsgang.

**Bemærk:**

Form HB og HE kan leveres til samme pris som HA.

Form **HB**: bestilles med **nr. 139656 + 129100 HB**.

Form **HE**: bestilles med **nr. 139656 + 129100 HE**.

**Teknisk beskrivelse**

Gevindstørrelse	M16
Antal tænder Z	6
Gevinddybde	24,94 mm
Antal spånnoter	6
Tilspænding $f_z$ i stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,11 mm
Skaftlængde $L_s$	48 mm

Samlet længde L	108 mm
Gevind-Ø	16 mm
Skaft-Ø D <sub>s</sub>	18 mm
Indvendig køling	ja
Gevindstigning	2 mm
Nominel Ø D <sub>c</sub>	13,4 mm
Skærlængde L <sub>c</sub>	24,94 mm
Programmeringsværdi til forsænkning L <sub>1</sub>	26,49 mm
Hals-Ø D <sub>1</sub>	16,5 mm
Belægning	TiAlN
Gevindtype	M-LH
Gevindtype	M
Flankevinkel	60 grader
Skæremateriale	HM
Gevindstandard	DIN 13
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Anvendelse ved boringstype	Op til 1,5×D ved gennemgangshul
Anvendelse ved boringstype	Op til 1,5×D ved bundhul
Deling af skærene	ulige
Sænketrinvinkel	90 grader
Skafttolerance	h6
Farvering	grøn
Indvendig/udvendig anvendelse	Indvendig
Serie	Master TM
Produkttype	Gevindfræser

## Brugerdata

	Egnet til	V <sub>c</sub>	ISO-kode
Aluminiumskunststoffer	egnet	220 m/min	N

Aluminium (med korte spåner)	egnet	220 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	180 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	egnet	140 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	130 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	120 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	egnet	90 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	egnet	80 m/min	P
Stål < 55 HRC	betinget egnet	45 m/min	H
TOOLOX 33	egnet	85 m/min	H
TOOLOX 44	egnet	50 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	82 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	75 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	egnet	50 m/min	S
GG (G)	egnet	120 m/min	K
CuZn	egnet	200 m/min	N
Uni	egnet		
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	egnet		
Luft	egnet		

### Services

Skaftslibning Type HB	129100 HB
Skaftslibning Type HE	129100 HE