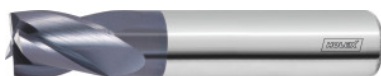


**HM-fræser, TiAlN, Ø e8 DC: 5mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	202615 5
GTIN	4062406244910
Artikelklasse	12X

Beskrivelse**Udførelse:**

Excentrisk afrunding.

Bemærk:

Efterfølgerprodukt for nr. 202610.

Teknisk beskrivelse

Skærlængde L_c	9 mm
Antal tænder Z	4
Tilspænding f_z til beskæring i stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,023 mm
Samlet længde L	45 mm
Tolerance, nom. Ø	e8
Skaft-Ø D_s	5 mm
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Tilspænding f_z til notfræsning i stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,02 mm
Skaftform	HA
Skær-Ø D_c	5 mm
Spiralvinkel	30 grader
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Hjørnefasvinkel	90 grader

Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Type	N
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	Hel not, skæredybde $1 \times D$
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	$0,3 \times D$ ved beskæring
Indvendig køling	nej
Farvering	uden
Produkttype	Hjørnefræser

Brugerdata

	Egnet til	V_c	ISO-kode
Aluminium (med korte spåner)	betinget egnet	280 m/min	N
Alu > 10% Si	betinget egnet	200 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	egnet	120 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	egnet	105 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	egnet	100 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	egnet	70 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	egnet	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	betinget egnet	60 m/min	M
GG (G)	egnet	90 m/min	K
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	betinget egnet		
tør	betinget egnet		
Luft	betinget egnet		