

Garant**GARANT Master INOX M HM-fræser HPC / TPC, TiAlN, Ø e8 DC: 10Mmm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	202989 10M
GTIN	4062406245054
Artikelklasse	11X

Beskrivelse**Udførelse:**

Fræser med **nyudviklet højeffektiv belægning** til **perfekte standtider** og **optimal spåntagningsydelse** i mange forskellige typer rustfrit stål. Kan anvendes med høje **skærehastigheder**, f.eks. i duplexstål.

Bemærk:

Efterfølgerprodukt for nr. 203009.

Teknisk beskrivelse

Tolerance, nom. Ø	e8
Spiralvinkel	42 grader
Skaft-Ø D _s	10 mm
Skær-Ø D _c	10 mm
Udhængslængde L ₁ inkl. fristilling	38 mm
Fristilling-Ø D ₁	9,7 mm
Samlet længde L	80 mm
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Tilspænding f _z til beskæring i INOX > 900 N/mm ²	0,08 mm
Skærlængde L _c	30 mm
Tilspænding f _z til notfræsning i INOX > 900 N/mm ²	0,07 mm
Antal tænder Z	4

Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Hjørneafrunding r_v	0,2 mm
Serie	Master Inox
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Type	N
Spiralvinkel-egenskab	ulige
Deling af skærene	ulige
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	Hel not, skæredybde $1 \times D$
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	$0,3 \times D$ ved beskæring
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	$0,1 \times D$
Indvendig køling	nej
Spåntagningsstrategi	HPC
Spåntagningsstrategi	TPC
Farvering	blå
Produkttype	Hjørnefræser

Brugerdata

	Egnet til	V_c	ISO-kode
Stål < 500 N/mm ²	egnet	250 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	egnet	230 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	egnet	200 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	egnet	180 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	egnet	170 m/min	P
TOOLOX 33	egnet	115 m/min	H
TOOLOX 44	egnet	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	egnet	100 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	egnet	90 m/min	M

Uni	betinget egnet
våd, maksimal	egnet
våd, minimal	egnet
tør	betinget egnet
Luft	egnet