

**Garant****GARANT Master INOX M HM-fræser HPC / TPC, TiAlN, Ø e8 DC: 12Mmm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	202989 12M
GTIN	4062406245078
Artikelklasse	11X

**Beskrivelse****Udførelse:**

Fræser med **nyudviklet højeffektiv belægning** til **perfekte standtider** og **optimal spåntagningsydelse** i mange forskellige typer rustfrit stål. Kan anvendes med høje **skærehastigheder**, f.eks. i duplexstål.

**Bemærk:**

Efterfølgerprodukt for nr. 203009.

**Teknisk beskrivelse**

Udhængslængde $L_1$ inkl. fristilling	46 mm
Tilspænding $f_z$ til beskæring i INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm
Tilspænding $f_z$ til notfræsning i INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,07 mm
Skaft-Ø $D_s$	12 mm
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Fristilling-Ø $D_1$	11,6 mm
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Samlet længde L	93 mm
Spiralvinkel	42 grader
Antal tænder Z	4
Skær-Ø $D_c$	12 mm
Skærlængde $L_c$	36 mm

Tolerance, nom. Ø	e8
Hjørneafrundning $r_v$	0,2 mm
Serie	Master Inox
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Type	N
Spiralvinkel-egenskab	ulige
Deling af skærene	ulige
Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning	Hel not, skæredybde $1 \times D$
Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning	$0,3 \times D$ ved beskæring
Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning	$0,1 \times D$
Indvendig køling	nej
Spåntagningsstrategi	HPC
Spåntagningsstrategi	TPC
Farvering	blå
Produkttype	Hjørnefræser

## Brugerdata

	Egnet til	$V_c$	ISO-kode
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	egnet	250 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	230 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	200 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	egnet	180 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	egnet	170 m/min	P
TOOLOX 33	egnet	115 m/min	H
TOOLOX 44	egnet	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	100 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	90 m/min	M

Uni	betinget egnet
våd, maksimal	egnet
våd, minimal	egnet
tør	betinget egnet
Luft	egnet