

Garant**GARANT Master INOX M HM-fræser HPC / TPC, TiAlN, Ø e8 DC: 14mm****Bestillingsdata**

| | |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 202989 14 |
| GTIN | 4062406245085 |
| Artikelklasse | 11X |

Beskrivelse**Udførelse:**

Fræser med **nyudviklet højeffektiv belægning** til **perfekte standtider** og **optimal spåntagningsydelse** i mange forskellige typer rustfrit stål. Kan anvendes med høje **skærehastigheder**, f.eks. i duplexstål.

Bemærk:

Efterfølgerprodukt for nr. 203009.

Teknisk beskrivelse

| | |
|--|-------------------------|
| Udhængslængde L_1 inkl. fristilling | 36 mm |
| Fristilling-Ø D_1 | 13,6 mm |
| Tilspænding f_z til beskæring i INOX > 900 N/mm ² | 0,09 mm |
| Tolerance, nom. Ø | e8 |
| Skær-Ø D_c | 12 mm |
| Tilspænding f_z til notfræsning i INOX > 900 N/mm ² | 0,08 mm |
| Antal tænder Z | 4 |
| Tilspændingsretning | Vandret, skrå og lodret |
| Spiralvinkel | 42 grader |
| Skaft-Ø D_s | 14 mm |
| Samlet længde L | 83 mm |
| Skærlængde L_c | 26 mm |

| | |
|-----------------------------------|----------------------------------|
| Skaft | DIN 6535 HB med h6 |
| Hjørneafrunding r_v | 0,2 mm |
| Serie | Master Inox |
| Belægning | TiAlN |
| Skæremateriale | HM |
| Norm | Fabriksstandard |
| Type | N |
| Spiralvinkel-egenskab | ulige |
| Deling af skærene | ulige |
| Indgrebsbredde a_e ved fræsning | Hel not, skæredybde $1 \times D$ |
| Indgrebsbredde a_e ved fræsning | $0,3 \times D$ ved beskæring |
| Indgrebsbredde a_e ved fræsning | $0,1 \times D$ |
| Indvendig køling | nej |
| Spåntagningsstrategi | HPC |
| Spåntagningsstrategi | TPC |
| Farvering | blå |
| Produkttype | Hjørnefræser |

Brugerdata

| | Egnet til | V_c | ISO-kode |
|-------------------------------|-----------|-----------|----------|
| Stål < 500 N/mm ² | egnet | 250 m/min | P |
| Stål < 750 N/mm ² | egnet | 230 m/min | P |
| Stål < 900 N/mm ² | egnet | 200 m/min | P |
| Stål < 1100 N/mm ² | egnet | 180 m/min | P |
| Stål < 1400 N/mm ² | egnet | 170 m/min | P |
| TOOLOX 33 | egnet | 115 m/min | H |
| TOOLOX 44 | egnet | 80 m/min | H |
| INOX < 900 N/mm ² | egnet | 100 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | egnet | 90 m/min | M |

| | |
|---------------|----------------|
| Uni | betinget egnet |
| våd, maksimal | egnet |
| våd, minimal | egnet |
| tør | betinget egnet |
| Luft | egnet |