

**Garant****GARANT Master INOX M HM-fræser HPC / TPC, TiAlN, Ø e8 DC: 18mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	202989 18
GTIN	4062406245115
Artikelklasse	11X

**Beskrivelse****Udførelse:**

Fræser med **nyudviklet højeffektiv belægning** til **perfekte standtider** og **optimal spåntagningsydelse** i mange forskellige typer rustfrit stål. Kan anvendes med høje **skærehastigheder**, f.eks. i duplexstål.

**Bemærk:**

Efterfølgerprodukt for nr. 203009.

**Teknisk beskrivelse**

Tolerance, nom. Ø	e8
Fristilling-Ø D <sub>1</sub>	17,5 mm
Samlet længde L	92 mm
Antal tænder Z	4
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Skærlængde L <sub>c</sub>	36 mm
Udhængslængde L <sub>1</sub> inkl. fristilling	42 mm
Skaft-Ø D <sub>s</sub>	16 mm
Skær-Ø D <sub>c</sub>	16 mm
Tilspænding f <sub>z</sub> til notfræsning i INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,1 mm
Spiralvinkel	42 grader
Tilspænding f <sub>z</sub> til beskæring i INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,12 mm

Skaft	DIN 6535 HB med h6
Hjørneafrundning $r_v$	0,2 mm
Serie	Master Inox
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Type	N
Spiralvinkel-egenskab	ulige
Deling af skærene	ulige
Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning	Hel not, skæredybde $1 \times D$
Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning	$0,3 \times D$ ved beskæring
Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning	$0,1 \times D$
Indvendig køling	nej
Spåntagningsstrategi	HPC
Spåntagningsstrategi	TPC
Farvering	blå
Produkttype	Hjørnefræser

## Brugerdata

	Egnet til	$V_c$	ISO-kode
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	egnet	250 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	230 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	200 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	egnet	180 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	egnet	170 m/min	P
TOOLOX 33	egnet	115 m/min	H
TOOLOX 44	egnet	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	100 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	90 m/min	M

Uni	betinget egnet
våd, maksimal	egnet
våd, minimal	egnet
tør	betinget egnet
Luft	egnet