

Garant**GARANT Master INOX M HM-fræser HPC / TPC, TiAlN, Ø e8 DC: 16Mmm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	202989 16M
GTIN	4062406245108
Artikelklasse	11X

Beskrivelse**Udførelse:**

Fræser med **nyudviklet højeffektiv belægning** til **perfekte standtider** og **optimal spåntagningsydelse** i mange forskellige typer rustfrit stål. Kan anvendes med høje **skærehastigheder**, f.eks. i duplexstål.

Bemærk:

Efterfølgerprodukt for nr. 203009.

Teknisk beskrivelse

Spiralvinkel	42 grader
Tilspænding f_z til beskæring i INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,09 mm
Samlet længde L	108 mm
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Tilspænding f_z til notfræsning i INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm
Fristilling-Ø D_1	15,5 mm
Skærlængde L_c	48 mm
Tolerance, nom. Ø	e8
Skaft-Ø D_s	16 mm
Udhængslængde L_1 inkl. fristilling	58 mm
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Antal tænder Z	4

Skær-Ø D_c	16 mm
Hjørneafrundning r_v	0,2 mm
Serie	Master Inox
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Type	N
Spiralvinkel-egenskab	ulige
Deling af skærene	ulige
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	Hel not, skæredybde $1 \times D$
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	$0,3 \times D$ ved beskæring
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	$0,1 \times D$
Indvendig køling	nej
Spåntagningsstrategi	HPC
Spåntagningsstrategi	TPC
Farvering	blå
Produkttype	Hjørnefræser

Brugerdata

	Egnet til	V_c	ISO-kode
Stål < 500 N/mm ²	egnet	250 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	egnet	230 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	egnet	200 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	egnet	180 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	egnet	170 m/min	P
TOOLOX 33	egnet	115 m/min	H
TOOLOX 44	egnet	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	egnet	100 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	egnet	90 m/min	M

Uni	betinget egnet
våd, maksimal	egnet
våd, minimal	egnet
tør	betinget egnet
Luft	egnet