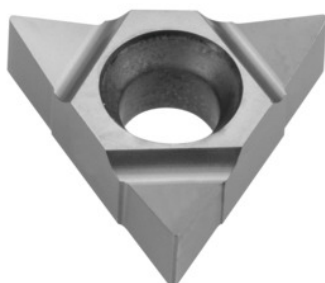


**Garant****Gevindfræsevendeplatter til indvendigt gevind 60°, HB7720, Stigning: 2,5-4,0mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	218122 2,5-4,0
GTIN	4062406245306
Artikelklasse	21D

**Beskrivelse****Udførelse:**

Plattestørrelse 11.

**Anvendelse:**

Til metriske indvendige gevind 60° iht. DIN / ISO R 262 (DIN13).

**Teknisk beskrivelse**

Gevindstigning	2,5 - 4 mm
Hel profil	nej
Indvendig/udvendig anvendelse	Indvendig
Belægning	TiCN
Passer til gevind	M30×2,5; M30×3
Antal skær Z	1
Type	HB7720
Skæremateriale	HM

Flankevinkel	60 grader
Plattestørrelse	11 mm
Tilspænding $f_z$ i stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,1 mm
Tilspænding $f_z$ i INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,03 mm
Skæreretning	højre og venstre
Produkttype	Skæreforsats til fræsning

### Brugerdata

	Egnet til	$V_c$	ISO-kode
Aluminiumskunststoffer	betinget egnet	140 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	120 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	80 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	egnet	120 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	110 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	100 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	egnet	80 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	egnet	60 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	70 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	egnet	40 m/min	S
GG (G)	betinget egnet	70 m/min	K
CuZn	egnet	120 m/min	N
Uni	egnet		
våd, maksimal	egnet		