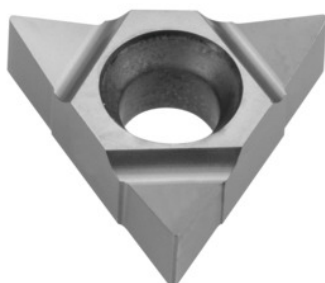


Garant**Gevindfræsevendeplatter til indvendigt gevind 60°, HB7720, Stigning: 0,5-1,5mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	218122 0,5-1,5
GTIN	4062406245283
Artikelklasse	21D

Beskrivelse**Udførelse:**

Plattestørrelse 11.

Anvendelse:

Til metriske indvendige gevind 60° iht. DIN / ISO R 262 (DIN13).

Teknisk beskrivelse

Gevindstigning	0,5 - 1,5 mm
Belægning	TiCN
Hel profil	nej
Indvendig/udvendig anvendelse	Indvendig
Passer til gevind	M16×0,5; M16×0,75; M16×1,0; M17×1,25; M17×1,5
Antal skær Z	1
Type	HB7720

Skæremateriale	HM
Flankevinkel	60 grader
Plattestørrelse	11 mm
Tilspænding f_z i stål < 1100 N/mm ²	0,1 mm
Tilspænding f_z i INOX < 900 N/mm ²	0,03 mm
Skæreretning	højre og venstre
Produkttype	Skæreforsats til fræsning

Brugerdata

	Egnet til	V_c	ISO-kode
Aluminiumskunststoffer	betinget egnet	140 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	120 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	80 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	egnet	120 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	egnet	110 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	egnet	100 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	egnet	80 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	egnet	60 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	betinget egnet	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	betinget egnet	70 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	egnet	40 m/min	S
GG (G)	betinget egnet	70 m/min	K
CuZn	egnet	120 m/min	N
Uni	egnet		
våd, maksimal	egnet		