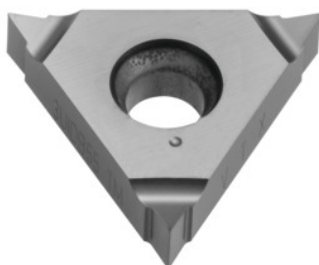


**Garant****Fræseplatte, HB7720, Gevindgange pr. tomme: 6-4****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	218133 6-4
GTIN	4062406245405
Artikelklasse	21D

**Beskrivelse****Udførelse:**

Plattestørrelse 16.

**Anvendelse:**

Til indvendige og udvendige gevind 55° iht. standard B. S84: 1956, DIN 259, ISO 228/1: 1982.

**Teknisk beskrivelse**

Belægning	TiCN
Gevindgange pr. tomme	4 - 6
Indvendig/udvendig anvendelse	Udvendig
Indvendig/udvendig anvendelse	Indvendig
Gevindstigning	4,233 mm
Passer til gevind	2 1/4-6; 2-4,5
Antal skær Z	1
Type	HB7720
Skæremateriale	HM

Flankevinkel	55 grader
Plattestørrelse	16 mm
Tilspænding $f_z$ i stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,05 mm
Tilspænding $f_z$ i INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,03 mm
Skæreretning	højre og venstre
Produkttype	Skæreforsats til fræsning

### Brugerdata

	Egnet til	$V_c$	ISO-kode
Aluminiumskunststoffer	betinget egnet	140 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	120 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	80 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	egnet	120 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	110 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	100 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	egnet	80 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	egnet	60 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	70 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	egnet	40 m/min	S
GG (G)	betinget egnet	70 m/min	K
CuZn	egnet	120 m/min	N
Uni	egnet		
våd, maksimal	egnet		