

Garant**Gevindfræsevendeplatter, HB7720, Gevindgange pr. tomme: 16-12****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	218131 16-12
GTIN	4062406245368
Artikelklasse	21D

Beskrivelse**Udførelse:**

Plattestørrelse 11.

Anvendelse:

Til indvendige og udvendige gevind 55° iht. standard B. S84: 1956, DIN 259, ISO 228/1: 1982.

Skæreretning: højre og venstre

Tilspænding f_z i INOX < 900 N/mm²: 0,03 mm**Teknisk beskrivelse**

Belægning	TiCN
Indvendig/udvendig anvendelse	Udvendig
Indvendig/udvendig anvendelse	Indvendig
Gevindstigning	1,587 mm
Gevindgange pr. tomme	12 - 16
Passer til gevind	1 5/8-16; 1 5/8-12
Antal skær Z	1

Type	HB7720
Skæremateriale	HM
Flankevinkel	55 grader
Plattestørrelse	11 mm
Tilspænding f_z i stål < 1100 N/mm ²	0,05 mm
Tilspænding f_z i INOX < 900 N/mm ²	0,03 mm
Skæreretning	højre og venstre
Produkttype	Skæreforsats til fræsning

Brugerdata

	Egnet til	V_c	ISO-kode
Aluminiumskunststoffer	betinget egnet	140 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	120 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	80 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	egnet	120 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	egnet	110 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	egnet	100 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	egnet	80 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	egnet	60 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	betinget egnet	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	betinget egnet	70 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	egnet	40 m/min	S
GG (G)	betinget egnet	70 m/min	K
CuZn	egnet	120 m/min	N
Uni	egnet		
våd, maksimal	egnet		

