

Garant**HM-skrubfræser MTC / TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 4mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	202979 4
GTIN	4062406245153
Artikelklasse	11X

Beskrivelse**Udførelse:**

Tydelig reduktion af skærekraften som følge af 45° spiralen.

Anvendelse:

Specielt til **MTC (Multi Task Cutting)**-anvendelse på den nye generation af dreje- / fræsecentre.

Bemærk:

Ved emner > 55 HRC anbefaler vi at reducere skæredybden til $a_p = 0,25 \times D \dots 0,5 \times D$.

Teknisk beskrivelse

Tilspænding f_z til beskæring i stål < 60 HRC	0,01 mm
Samlet længde L	57 mm
Udhængslængde L_1 inkl. fristilling	18 mm
Skærlængde L_c	11 mm
Fristilling-Ø D_1	3,8 mm
Spiralvinkel	45 grader
Skær-Ø D_c	4 mm
Tilspænding f_z til notfræsning i stål < 60 HRC	0,008 mm
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Skaft-Ø D_s	6 mm
Antal tænder Z	4

Tolerance, nom. Ø	f8
Hjørneafrundning r_v	0,1 mm
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Type	H
Spiralvinkel-egenskab	ulige
Deling af skærene	ulige
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	0,15×D ved beskæring
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	0,1×D
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	Hel not, skæredybde 1×D
Indvendig køling	nej
Spåntagningsstrategi	MTC
Spåntagningsstrategi	TPC
Farvering	rød
Produkttype	Hjørnefræser

Brugerdata

	Egnet til	V_c	ISO-kode
Stål < 900 N/mm ²	egnet	160 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	egnet	115 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	egnet	115 m/min	P
Stål < 55 HRC	egnet	60 m/min	H
Stål < 60 HRC	egnet	30 m/min	H
Stål < 65 HRC	egnet	25 m/min	H
Stål < 67 HRC	betinget egnet	20 m/min	H
våd, maksimal	betinget egnet		
våd, minimal	betinget egnet		
tør	egnet		

Luft

egnet