

Garant**GARANT Master Alu HM-fræser HPC, ubelagt, Ø DC: 4mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	202470 4
GTIN	4062406245559
Artikelklasse	11X

Beskrivelse**Udførelse:****Ekstra skarpe skærekanter.**

Mål svarende til DIN 6527.

Dobbeltlebet sidefrigangsvinkel.

Til skrubning og sletbearbejdning. Op til 2xD i hel længde ved meget høje tilspændingsværdier og meget rolig gang.

Bemærk:**Efterfølgerprodukt for nr. 202480.****Teknisk beskrivelse**

Tilspænding f_z til notfræsning i aluminium, med korte spåner	0,05 mm
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Antal tænder Z	4
Udhængslængde L_1 inkl. fristilling	18 mm
Tolerance, nom. Ø	h6
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Spiralvinkel	38 grader
Skaft-Ø D_s	6 mm
Tilspænding f_z til beskæring i aluminium, med korte spåner	0,06 mm

Skærlængde L_c	13 mm
Samlet længde L	57 mm
Skær- \emptyset D_c	4 mm
Fristilling- \emptyset D_1	3,7 mm
Hjørnefasvinkel	90 grader
Serie	Master Alu
Belægning	ubelagt
Skæremateriale	HM
Norm	DIN 6527
Type	W
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	Hel not, skæredybde $1 \times D$
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	$0,5 \times D$ ved beskæring
Indvendig køling	nej
Spåntagningsstrategi	HPC
Farvering	gul
Produkttype	Hjørnefræser

Brugerdata

	Egnet til	V_c	ISO-kode
Alu	egnet	250 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	200 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	180 m/min	N
PMMA akryl	egnet	180 m/min	N
PE-HD	egnet	130 m/min	N
PA 66	egnet	150 m/min	N
PEEK	egnet	130 m/min	N
PF 31	egnet	110 m/min	N
Honeycomb, sandwich	betinget egnet	180 m/min	N

Cu	egnet	120 m/min	N
CuZn	egnet	150 m/min	N
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	betinget egnet		
tør	betinget egnet		
Luft	betinget egnet		

Services

Skaftslibning Type HB

129100 HB