

Garant**GARANT Master Alu HM-fræser HPC, ubelagt, Ø DC: 10mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	202470 10
GTIN	4062406245597
Artikelklasse	11X

Beskrivelse**Udførelse:****Ekstra skarpe skærekanter.**

Mål svarende til DIN 6527.

Dobbeltlebet sidefrigangsvinkel.

Til skrubning og sletbearbejdning. Op til 2xD i hel længde ved meget høje tilspændingsværdier og meget rolig gang.

Bemærk:**Efterfølgerprodukt for nr. 202480.****Teknisk beskrivelse**

Antal tænder Z	4
Tilspænding f_z til notfræsning i aluminium, med korte spåner	0,09 mm
Samlet længde L	72 mm
Fristilling-Ø D_1	9,2 mm
Skaft-Ø D_s	10 mm
Tolerance, nom. Ø	h6
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Tilspænding f_z til beskæring i aluminium, med korte spåner	0,12 mm

Skær-Ø D_c	10 mm
Udhængslængde L_1 inkl. fristilling	30 mm
Spiralvinkel	38 grader
Skærlængde L_c	25 mm
Hjørnefasvinkel	90 grader
Serie	Master Alu
Belægning	ubelagt
Skæremateriale	HM
Norm	DIN 6527
Type	W
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	Hel not, skæredybde $1 \times D$
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	$0,5 \times D$ ved beskæring
Indvendig køling	nej
Spåntagningsstrategi	HPC
Farvering	gul
Produkttype	Hjørnefræser

Brugerdata

	Egnet til	V_c	ISO-kode
Alu	egnet	250 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	200 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	180 m/min	N
PMMA akryl	egnet	180 m/min	N
PE-HD	egnet	130 m/min	N
PA 66	egnet	150 m/min	N
PEEK	egnet	130 m/min	N
PF 31	egnet	110 m/min	N
Honeycomb, sandwich	betinget egnet	180 m/min	N

Cu	egnet	120 m/min	N
CuZn	egnet	150 m/min	N
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	betinget egnet		
tør	betinget egnet		
Luft	betinget egnet		

Services

Skaftslibning Type HB

129100 HB