

**Garant****GARANT Master Alu HM-fræser HPC, ubelagt, Ø DC: 12mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	202470 12
GTIN	4062406245603
Artikelklasse	11X

**Beskrivelse****Udførelse:****Ekstra skarpe skærekanter.**

Mål svarende til DIN 6527.

Dobbeltlebet sidefrigangsvinkel.

Til skrubning og sletbearbejdning. Op til 2xD i hel længde ved meget høje tilspændingsværdier og meget rolig gang.

**Bemærk:****Efterfølgerprodukt for nr. 202480.****Teknisk beskrivelse**

Skæft	DIN 6535 HA med h6
Samlet længde L	83 mm
Udhængslængde L <sub>1</sub> inkl. fristilling	33 mm
Skæft-Ø D <sub>s</sub>	12 mm
Antal tænder Z	4
Tilspænding f <sub>z</sub> til beskæring i aluminium, med korte spåner	0,15 mm
Skær-Ø D <sub>c</sub>	12 mm
Tolerance, nom. Ø	h6
Fristilling-Ø D <sub>1</sub>	11 mm
Spiralvinkel	38 grader

Skærlængde $L_c$	28 mm
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Tilspænding $f_z$ til notfræsning i aluminium, med korte spåner	0,1 mm
Hjørnefasvinkel	90 grader
Serie	Master Alu
Belægning	ubelagt
Skæremateriale	HM
Norm	DIN 6527
Type	W
Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning	Hel not, skæredybde $1 \times D$
Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning	$0,5 \times D$ ved beskæring
Indvendig køling	nej
Spåntagningsstrategi	HPC
Farvering	gul
Produkttype	Hjørnefræser

## Brugerdata

	Egnet til	$V_c$	ISO-kode
Alu	egnet	250 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	200 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	180 m/min	N
PMMA akryl	egnet	180 m/min	N
PE-HD	egnet	130 m/min	N
PA 66	egnet	150 m/min	N
PEEK	egnet	130 m/min	N
PF 31	egnet	110 m/min	N
Honeycomb, sandwich	betinget egnet	180 m/min	N

Cu	egnet	120 m/min	N
CuZn	egnet	150 m/min	N
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	betinget egnet		
tør	betinget egnet		
Luft	betinget egnet		

**Services**

Skaftslibning Type HB

129100 HB