

**Garant****GARANT Master Alu HM-fræser HPC, ubelagt, Ø DC: 16mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	202470 16
GTIN	4062406245726
Artikelklasse	11X

**Beskrivelse****Udførelse:****Ekstra skarpe skærekanter.**

Mål svarende til DIN 6527.

Dobbeltlebet sidefrigangsvinkel.

Til skrubning og sletbearbejdning. Op til 2xD i hel længde ved meget høje tilspændingsværdier og meget rolig gang.

**Bemærk:****Efterfølgerprodukt for nr. 202480.****Teknisk beskrivelse**

Tilspænding $f_z$ til beskæring i aluminium, med korte spåner	0,18 mm
Skærlængde $L_c$	36 mm
Skær-Ø $D_c$	16 mm
Skaft-Ø $D_s$	16 mm
Fristilling-Ø $D_1$	15 mm
Tolerance, nom. Ø	h6
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Antal tænder Z	4
Skaft	DIN 6535 HA med h6

Tilspænding $f_z$ til notfræsning i aluminium, med korte spåner	0,14 mm
Spiralvinkel	38 grader
Udhængslængde $L_1$ inkl. fristilling	41 mm
Samlet længde $L$	92 mm
Hjørnefasvinkel	90 grader
Serie	Master Alu
Belægning	ubelagt
Skæremateriale	HM
Norm	DIN 6527
Type	W
Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning	Hel not, skæredybde $1 \times D$
Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning	$0,5 \times D$ ved beskæring
Indvendig køling	nej
Spåntagningsstrategi	HPC
Farvering	gul
Produkttype	Hjørnefræser

## Brugerdata

	Egnet til	$V_c$	ISO-kode
Alu	egnet	250 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	200 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	180 m/min	N
PMMA akryl	egnet	180 m/min	N
PE-HD	egnet	130 m/min	N
PA 66	egnet	150 m/min	N
PEEK	egnet	130 m/min	N
PF 31	egnet	110 m/min	N

Honeycomb, sandwich	betinget egnet	180 m/min	N
Cu	egnet	120 m/min	N
CuZn	egnet	150 m/min	N
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	betinget egnet		
tør	betinget egnet		
<del>Luft</del>	<del>betinget egnet</del>		
<b>Services</b>			

Skaftslibning Type HB

129100 HB