

**Garant****GARANT Master Alu HM-fræser HPC, ubelagt, Ø DC: 20mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	202470 20
GTIN	4062406245733
Artikelklasse	11X

**Beskrivelse****Udførelse:****Ekstra skarpe skærekanter.**

Mål svarende til DIN 6527.

Dobbeltlebet sidefrigangsvinkel.

Til skrubning og sletbearbejdning. Op til 2xD i hel længde ved meget høje tilspændingsværdier og meget rolig gang.

**Bemærk:****Efterfølgerprodukt for nr. 202480.****Teknisk beskrivelse**

Udhængslængde $L_1$ inkl. fristilling	51 mm
Skærlængde $L_c$	41 mm
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Tilspænding $f_z$ til notfræsning i aluminium, med korte spåner	0,18 mm
Antal tænder Z	4
Skær-Ø $D_c$	20 mm
Samlet længde L	104 mm
Tilspænding $f_z$ til beskæring i aluminium, med korte spåner	0,22 mm
Skaft-Ø $D_s$	20 mm

Fristilling-Ø D <sub>1</sub>	19 mm
Tolerance, nom. Ø	h6
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Spiralvinkel	38 grader
Hjørnefasvinkel	90 grader
Serie	Master Alu
Belægning	ubelagt
Skæremateriale	HM
Norm	DIN 6527
Type	W
Indgrebsbredde a <sub>e</sub> ved fræsning	Hel not, skæredybde 1×D
Indgrebsbredde a <sub>e</sub> ved fræsning	0,5×D ved beskæring
Indvendig køling	nej
Spåntagningsstrategi	HPC
Farvering	gul
Produkttype	Hjørnefræser

## Brugerdata

	Egnet til	V <sub>c</sub>	ISO-kode
Alu	egnet	250 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	200 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	180 m/min	N
PMMA akryl	egnet	180 m/min	N
PE-HD	egnet	130 m/min	N
PA 66	egnet	150 m/min	N
PEEK	egnet	130 m/min	N
PF 31	egnet	110 m/min	N
Honeycomb, sandwich	betinget egnet	180 m/min	N

Cu	egnet	120 m/min	N
CuZn	egnet	150 m/min	N
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	betinget egnet		
tør	betinget egnet		
Luft	betinget egnet		

**Services**

Skaftslibning Type HB

129100 HB