

**Garant****GARANT Master Alu HM-fræser med flere spånbreakere TPC, DLC, Ø h6 DC: 12mm****Bestillingsdata**

|                     |               |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 203113 12     |
| GTIN                | 4062406245788 |
| Artikelklasse       | 11X           |

**Beskrivelse****Udførelse:**

High performance-fræser, der er **specielt udviklet til TPC-anvendelse. Optimeret bøjebudstyrke** ved anvendelse af ultrafine kornsubstrater. **Spåndelere 1xD** til kontrolleret spånbrydning.

**Afbalanceret** af hensyn til en optimal processikkerhed og maskinskånsomhed ved høje omdrejningstal.

**Anvendelse:**

Specielt til fræsning af **aluminium og ikke-jernholdige metaller.**

**Bemærk:**

$h_{\max}$ : Værdierne i tabellen angiver maksimumsværdier.

$ae_{\max} = 0,15 \times D$  til TPC-bearbejdning.

**Teknisk beskrivelse**

|                                                                              |                    |
|------------------------------------------------------------------------------|--------------------|
| Skær-Ø $D_c$                                                                 | 12 mm              |
| Afbalanceringsgrad med skaft                                                 | G 2,5 med HB       |
| Spånmidtertykkelse $h_{\max}$ til TPC-fræsning i aluminium, med korte spåner | 0,086 mm           |
| Udhængslængde $L_1$ inkl. fristilling                                        | 45 mm              |
| Skærlængde $L_c$                                                             | 36 mm              |
| Tilspændingsretning                                                          | Vandret og skrå    |
| Skaft                                                                        | DIN 6535 HB med h6 |

|                                            |                 |
|--------------------------------------------|-----------------|
| Spiralvinkel                               | 38 grader       |
| Samlet længde L                            | 93 mm           |
| Fristilling-Ø D <sub>1</sub>               | 11 mm           |
| Skaftform                                  | HB              |
| Antal tænder Z                             | 4               |
| Skaft-Ø D <sub>s</sub>                     | 12 mm           |
| Tolerance, nom. Ø                          | h6              |
| Hjørneafrundning r <sub>v</sub>            | 0,1 mm          |
| Serie                                      | Master Alu      |
| Belægning                                  | DLC             |
| Skæremateriale                             | HM              |
| Norm                                       | Fabriksstandard |
| Type                                       | W               |
| Deling af skærene                          | ulige           |
| Indgrebsbredde a <sub>e</sub> ved fræsning | 0,15×D          |
| Indvendig køling                           | nej             |
| Spåntagningsstrategi                       | TPC             |
| Farvering                                  | gul             |
| Produkttype                                | Hjørnefræser    |

## Brugerdata

|                              | Egnet til | V <sub>c</sub> | ISO-kode |
|------------------------------|-----------|----------------|----------|
| Alu                          | egnet     | 550 m/min      | N        |
| Aluminium (med korte spåner) | egnet     | 500 m/min      | N        |
| Alu > 10% Si                 | egnet     | 450 m/min      | N        |
| PMMA akryl                   | egnet     | 200 m/min      | N        |
| PE-HD                        | egnet     | 160 m/min      | N        |
| PA 66                        | egnet     | 200 m/min      | N        |

|                     |                |           |   |
|---------------------|----------------|-----------|---|
| PEEK                | egnet          | 150 m/min | N |
| PF 31               | egnet          | 130 m/min | N |
| PVDF GF20           | egnet          | 180 m/min | N |
| POM GF25            | egnet          | 160 m/min | N |
| PA 66 GF30          | egnet          | 150 m/min | N |
| PEEK GF30           | egnet          | 130 m/min | N |
| PTFE CF25           | egnet          | 160 m/min | N |
| Honeycomb, sandwich | betinget egnet | 300 m/min | N |
| Cu                  | egnet          | 160 m/min | N |
| CuZn                | egnet          | 200 m/min | N |
| våd, maksimal       | egnet          |           |   |
| våd, minimal        | betinget egnet |           |   |
| tør                 | egnet          |           |   |
| Luft                | egnet          |           |   |