

**Garant****GARANT Master Alu HM-fræser med flere spånbreakere TPC, DLC, Ø h6 DC: 10mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	203113 10
GTIN	4062406245771
Artikelklasse	11X

**Beskrivelse****Udførelse:**

High performance-fræser, der er **specielt udviklet til TPC-anvendelse. Optimeret bøjebudstyrke** ved anvendelse af ultrafine kornsubstrater. **Spåndelere 1xD** til kontrolleret spånbrydning.

**Afbalanceret** af hensyn til en optimal processikkerhed og maskinskånsomhed ved høje omdrejningstal.

**Anvendelse:**

Specielt til fræsning af **aluminium og ikke-jernholdige metaller.**

**Bemærk:**

$h_{max}$ : Værdierne i tabellen angiver maksimumsværdier.

$ae_{max} = 0,15 \times D$  til TPC-bearbejdning.

**Teknisk beskrivelse**

Udhængslængde $L_1$ inkl. fristilling	35 mm
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Samlet længde L	80 mm
Tolerance, nom. Ø	h6
Tilspændingsretning	Vandret og skrå
Fristilling-Ø $D_1$	9,5 mm
Skaft-Ø $D_s$	10 mm
Afbalanceringsgrad med skaft	G 2,5 med HB

Skærlængde $L_c$	30 mm
Skær-Ø $D_c$	10 mm
Spiralvinkel	38 grader
Skaftform	HB
Antal tænder Z	4
Spånmidtertykkelse $h_{maks.}$ til TPC-fræsning i aluminium, med korte spåner	0,071 mm
Hjørneafrundning $r_v$	0,1 mm
Serie	Master Alu
Belægning	DLC
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Type	W
Deling af skærene	ulige
Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning	0,15×D
Indvendig køling	nej
Spåntagningsstrategi	TPC
Farvering	gul
Produkttype	Hjørnefræser

## Brugerdata

	Egnet til	$V_c$	ISO-kode
Alu	egnet	550 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	500 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	450 m/min	N
PMMA akryl	egnet	200 m/min	N
PE-HD	egnet	160 m/min	N
PA 66	egnet	200 m/min	N

PEEK	egnet	150 m/min	N
PF 31	egnet	130 m/min	N
PVDF GF20	egnet	180 m/min	N
POM GF25	egnet	160 m/min	N
PA 66 GF30	egnet	150 m/min	N
PEEK GF30	egnet	130 m/min	N
PTFE CF25	egnet	160 m/min	N
Honeycomb, sandwich	betinget egnet	300 m/min	N
Cu	egnet	160 m/min	N
CuZn	egnet	200 m/min	N
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	betinget egnet		
tør	egnet		
Luft	egnet		