

Garant**GARANT Master Alu HM-fræser med flere spånbreakere TPC, DLC, Ø h6 DC: 6mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	203113 6
GTIN	4062406245757
Artikelklasse	11X

Beskrivelse**Udførelse:**

High performance-fræser, der er **specielt udviklet til TPC-anvendelse. Optimeret bøjebudstyrke** ved anvendelse af ultrafine kornsubstrater. **Spåndelere 1xD** til kontrolleret spånbrydning.

Afbalanceret af hensyn til en optimal processikkerhed og maskinskånsomhed ved høje omdrejningstal.

Anvendelse:

Specielt til fræsning af **aluminium og ikke-jernholdige metaller.**

Bemærk:

h_{max} : Værdierne i tabellen angiver maksimumsværdier.

$ae_{max} = 0,15 \times D$ til TPC-bearbejdning.

Teknisk beskrivelse

Spånmidtertykkelse $h_{maks.}$ til TPC-fræsning i aluminium, med korte spåner	0,043 mm
Tolerance, nom. Ø	h6
Tilspændingsretning	Vandret og skrå
Skær-Ø D_c	6 mm
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Skærlængde L_c	18 mm
Antal tænder Z	4

Skaft-Ø D _s	6 mm
Samlet længde L	65 mm
Skaftform	HA
Spiralvinkel	38 grader
Fristilling-Ø D ₁	5,5 mm
Udhængslængde L ₁ inkl. fristilling	25 mm
Afbalanceringsgrad med skaft	G 2,5 med HA
Hjørneafrundning r _v	0,05 mm
Serie	Master Alu
Belægning	DLC
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Type	W
Deling af skærene	ulige
Indgrebsbredde a _e ved fræsning	0,15×D
Indvendig køling	nej
Spåntagningsstrategi	TPC
Farvering	gul
Produkttype	Hjørnefræser

Brugerdata

	Egnet til	V _c	ISO-kode
Alu	egnet	550 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	500 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	450 m/min	N
PMMA akryl	egnet	200 m/min	N
PE-HD	egnet	160 m/min	N
PA 66	egnet	200 m/min	N

PEEK	egnet	150 m/min	N
PF 31	egnet	130 m/min	N
PVDF GF20	egnet	180 m/min	N
POM GF25	egnet	160 m/min	N
PA 66 GF30	egnet	150 m/min	N
PEEK GF30	egnet	130 m/min	N
PTFE CF25	egnet	160 m/min	N
Honeycomb, sandwich	betinget egnet	300 m/min	N
Cu	egnet	160 m/min	N
CuZn	egnet	200 m/min	N
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	betinget egnet		
tør	egnet		
Luft	egnet		

Services

Skaftslibning Type HB

129100 HB