

Garant**GARANT Master Alu HM-fræser HPC HPC, DLC, Ø h6 DC: 4mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	203114 4
GTIN	4062406249618
Artikelklasse	11X

Beskrivelse**Udførelse:**

High performance-fræser, der er **specielt udviklet til TPC-anvendelse. Optimeret bøjebredstyrke** ved anvendelse af ultrafine kornsubstrater. **Spåndelere 1xD** til kontrolleret spånbrudning.

Afbalanceret af hensyn til en optimal processikkerhed og maskinskånsomhed ved høje omdrejningstal.

Anvendelse:

Specielt til fræsning af **aluminium og ikke-jernholdige metaller.**

Bemærk:

h_{max} : Værdierne i tabellen angiver maksimumsværdier.

$ae_{max} = 0,12 \times D$ til TPC-bearbejdning.

Efterfølgerprodukt for nr. 202281, 202282.

Teknisk beskrivelse

Skær-Ø D_c	4 mm
Skæft	DIN 6535 HA med h6
Fristilling-Ø D_1	3,7 mm
Skæft-Ø D_s	6 mm
Tilspændingsretning	Vandret og skrå
Antal tænder Z	4
Skærlængde L_c	17 mm
Samlet længde L	65 mm

Spånmidtertykkelse $h_{\text{maks.}}$ til TPC-fræsning i aluminium, med korte spåner	0,026 mm
Afbalanceringsgrad med skaft	G 2,5 med HA
Tolerance, nom. \emptyset	h6
Skaftform	HA
Udhængslængde L_1 inkl. fristilling	23 mm
Spiralvinkel	38 grader
Hjørneafrundning r_v	0,05 mm
Serie	Master Alu
Belægning	DLC
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Type	W
Deling af skærene	ulige
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	0,12xD
Indvendig køling	nej
Spåntagningsstrategi	TPC
Farvering	gul
Produkttype	Hjørnefræser

Brugerdata

	Egnet til	V_c	ISO-kode
Alu	egnet	500 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	450 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	400 m/min	N
PMMA akryl	egnet	180 m/min	N
PE-HD	egnet	140 m/min	N
PA 66	egnet	180 m/min	N

PEEK	egnet	130 m/min	N
PF 31	egnet	110 m/min	N
PVDF GF20	egnet	160 m/min	N
POM GF25	egnet	140 m/min	N
PA 66 GF30	egnet	120 m/min	N
PEEK GF30	egnet	140 m/min	N
PTFE CF25	egnet	260 m/min	N
Honeycomb, sandwich	betinget egnet	260 m/min	N
Cu	egnet	140 m/min	N
CuZn	egnet	120 m/min	N
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	betinget egnet		
tør	egnet		
Luft	egnet		

Services

Skaftslibning Type HB

129100 HB