

Garant**GARANT Master Alu HM-fræser HPC HPC, DLC, Ø h6 DC: 10mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	203114 10
GTIN	4062406249656
Artikelklasse	11X

Beskrivelse**Udførelse:**

High performance-fræser, der er **specielt udviklet til TPC-anvendelse. Optimeret bøjebudstyrke** ved anvendelse af ultrafine kornsubstrater. **Spåndelere 1xD** til kontrolleret spånbrydning.

Afbalanceret af hensyn til en optimal processikkerhed og maskinskånsomhed ved høje omdrejningstal.

Anvendelse:

Specielt til fræsning af **aluminium og ikke-jernholdige metaller.**

Bemærk:

h_{max} : Værdierne i tabellen angiver maksimumsværdier.

$ae_{max} = 0,12 \times D$ til TPC-bearbejdning.

Efterfølgerprodukt for nr. 202281, 202282.

Teknisk beskrivelse

Spånmiddertykkelse $h_{maks.}$ til TPC-fræsning i aluminium, med korte spåner	0,065 mm
Skafform	HB
Tolerance, nom. Ø	h6
Spiralvinkel	38 grader
Antal tænder Z	4
Skær-Ø D_c	10 mm
Udhængslængde L_1 inkl. fristilling	50 mm

Fristilling-Ø D ₁	9,5 mm
Afbalanceringsgrad med skaft	G 2,5 med HB
Skærlængde L _c	41 mm
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Tilspændingsretning	Vandret og skrå
Samlet længde L	90 mm
Skaft-Ø D _s	10 mm
Hjørneafrundning r _v	0,1 mm
Serie	Master Alu
Belægning	DLC
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Type	W
Deling af skærene	ulige
Indgrebsbredde a _e ved fræsning	0,12×D
Indvendig køling	nej
Spåntagningsstrategi	TPC
Farvering	gul
Produkttype	Hjørnefræser

Brugerdata

	Egnet til	V _c	ISO-kode
Alu	egnet	500 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	450 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	400 m/min	N
PMMA akryl	egnet	180 m/min	N
PE-HD	egnet	140 m/min	N
PA 66	egnet	180 m/min	N

PEEK	egnet	130 m/min	N
PF 31	egnet	110 m/min	N
PVDF GF20	egnet	160 m/min	N
POM GF25	egnet	140 m/min	N
PA 66 GF30	egnet	120 m/min	N
PEEK GF30	egnet	140 m/min	N
PTFE CF25	egnet	260 m/min	N
Honeycomb, sandwich	betinget egnet	260 m/min	N
Cu	egnet	140 m/min	N
CuZn	egnet	120 m/min	N
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	betinget egnet		
tør	egnet		
Luft	egnet		