

Garant**GARANT Master Alu HM-fræser HPC HPC, DLC, Ø h6 DC: 12mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	203115 12
GTIN	4062406249731
Artikelklasse	11X

Beskrivelse**Udførelse:**

High performance-fræser, der er **specielt udviklet til TPC-anvendelse. Optimeret bøjebudstyrke** ved anvendelse af ultrafine kornsubstrater. **Spåndelere 1xD** til kontrolleret spånbrydning.

Afbalanceret af hensyn til en optimal processikkerhed og maskinskånsomhed ved høje omdrejningstal.

Anvendelse:

Specielt til fræsning af **aluminium og ikke-jernholdige metaller.**

Bemærk:

h_{max} : Værdierne i tabellen angiver maksimumsværdier.

$ae_{max} = 0,1 \times D$ til TPC-bearbejdning.

Efterfølgerprodukt for nr. 202283, 202284.

Teknisk beskrivelse

Spånmiddertykkelse $h_{maks.}$ til TPC-fræsning i aluminium, med korte spåner	0,072 mm
Skaft-Ø D_s	12 mm
Samlet længde L	120 mm
Tilspændingsretning	Vandret og skrå
Skaftform	HB
Fristilling-Ø D_1	11 mm
Tolerance, nom. Ø	h6

Afbalanceringsgrad med skaft	G 2,5 med HB
Spiralvinkel	38 grader
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Udhængslængde L_1 inkl. fristilling	72 mm
Antal tænder Z	4
Skær-Ø D_c	12 mm
Skærlængde L_c	61 mm
Hjørneafrundning r_v	0,1 mm
Serie	Master Alu
Belægning	DLC
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Type	W
Deling af skærene	ulige
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	$0,1 \times D$
Indvendig køling	nej
Spåntagningsstrategi	TPC
Farvering	gul
Produkttype	Hjørnefræser

Brugerdata

	Egnet til	V_c	ISO-kode
Alu	egnet	500 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	450 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	400 m/min	N
PMMA akryl	egnet	180 m/min	N
PE-HD	egnet	140 m/min	N
PA 66	egnet	180 m/min	N

PEEK	egnet	130 m/min	N
PF 31	egnet	110 m/min	N
PVDF GF20	egnet	160 m/min	N
POM GF25	egnet	140 m/min	N
PA 66 GF30	egnet	120 m/min	N
PEEK GF30	egnet	140 m/min	N
PTFE CF25	egnet	260 m/min	N
Honeycomb, sandwich	betinget egnet	260 m/min	N
Cu	egnet	140 m/min	N
CuZn	egnet	120 m/min	N
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	betinget egnet		
tør	egnet		
Luft	egnet		