

**HOLEX Pro Steel HM-sletfræser HPC, TiAlN, Ø DC: 10mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	203624 10
GTIN	4062406252120
Artikelklasse	12X

**Beskrivelse****Udførelse:**

Til **sletbearbejdning**. Speciel geometri til optimal spåntransport. Til **periferifræsning som sletbearbejdning**. Meget stabil udførelse takket fære den forstærkede kerne.

**Teknisk beskrivelse**

Antal tænder Z	6
Tilspændingsretning	Vandret
Skærlængde $L_c$	40 mm
Hjørnefasbredde ved 45°	0,1 mm
Skær-Ø $D_c$	10 mm
Samlet længde L	89 mm
Skaft-Ø $D_s$	10 mm
Spiralvinkel	45 grader
Tilspænding $f_z$ til beskæring i stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,072 mm
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Tolerance, nom. Ø	0 / -0,03
Hjørnefasvinkel	45 grader
Serie	Pro Steel
Belægning	TiAlN

Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Type	N
Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning	0,05×D ved beskæring
Indvendig køling	nej
Spåntagningsstrategi	HPC
Farvering	grøn
Produkttype	Hjørnefræser

### Brugerdata

	Egnet til	$V_c$	ISO-kode
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	egnet	120 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	110 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	100 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	egnet	90 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	egnet	80 m/min	P
Stål < 55 HRC	egnet	60 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	60 m/min	M
Uni	egnet		
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	betinget egnet		
tør	egnet		
Luft	egnet		