

## Garant

### GARANT Master Steel SPEED HM-bor med cylindrisk skaft DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 9,35 mm



#### Bestillingsdata

Bestillingsnummeret	122425 9,35
GTIN	4062406252090
Artikelklasse	11E

#### Beskrivelse

##### Udførelse:

Udviklet til brug med **meget høje skærehastigheder**. Fremragende egnet til maskiner med **mindre effektforbrug** og høje omdrejningstal.

- **Markant reduktion af skærekrafterne som følge af speciel skæргеometri.**
- **Belægning for optimal slidstyrke også ved høje procestemperaturer.**
- **Polerede spånnoter leder spånerne godt væk.**

Et **slankt tværskær** og de **4 føringsfasers særlige placering** bevirker en **høj positionerings- og flugtningsnøjagtighed**. Optimeret mikrogeometri for forbedret standtid og ydeevne.

##### Bemærk:

Spånnotlængde  $L_C = L_2 + 1,5 \times D_C$ .

Udførelse HB og HE kan leveres til samme pris som HA.

Angiv form **HB**: med **nr.122426**.

Bestil form **HE**: med **nr.122425 + 129100HE**.

Norm: DIN 6537 K

Tolerance, nom. Ø: h7

Antal skær Z: 2

Tolerance, nom. Ø: h7

anbefalet maksimal boreddybde  $L_2$ : 32,9 mm

Samlet længde L: 89 mm

Skaft-Ø  $D_s$ : 10 mm

Tilspænding f i stål < 1100 N/mm<sup>2</sup>: 0,26 mm/o

#### Teknisk beskrivelse

Skafttolerance	h6
Tolerance, nom. Ø	h7

Samlet længde L	89 mm
Tilspænding f i stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,26 mm/o
Nominel Ø D <sub>c</sub>	9,35 mm
Antal skær Z	2
Spånnotlængde L <sub>c</sub>	47 mm
Norm	DIN 6537 K
anbefalet maksimal boreddybde L <sub>2</sub>	32,9 mm
Skaft-Ø D <sub>s</sub>	10 mm
Serie	GARANT Master Steel
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
	4×D
Spidsvinkel	135 grader
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Indvendig køling	Ja, med 25 bar
Spåntagningsstrategi	HPC
Semi-standard	ja
Farvering	grøn
Produkttype	Spiralbor

## Brugerdata

	Egnet til	V <sub>c</sub>	ISO-kode
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	egnet	220 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	200 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	180 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	egnet	170 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	egnet	90 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	75 m/min	M
GG	egnet	160 m/min	K

GGG	egnet	130 m/min	K
Uni	egnet		
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	egnet		

**Services**

Skaftslibning Type HE	129100 HE
-----------------------	-----------