

**HM-fræser, TiAlN, Ø DC: 6mm****Bestillingsdata**

| | |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 203246 6 |
| GTIN | 4062406252434 |
| Artikelklasse | 12X |

Beskrivelse**Udførelse:**

Forstærket kerne og geometri til fræsning af hårde emner, uden dynamisk spiralstigning.
Tolerance: Størrelse nominal $\varnothing D_c$ **0/-0,02 mm.**

Anvendelse:

Til periferfræsning som sletbearbejdning.

(Endesnit kun ved lave skæredybder).

Bemærk:

Efterfølgerprodukt for nr. 203240.

Teknisk beskrivelse

| | |
|---|--------------------|
| Skaf | DIN 6535 HA med h6 |
| Antal tænder Z | 6 |
| Tilspændingsretning | Vandret og skrå |
| Skær- $\varnothing D_c$ | 6 mm |
| Samlet længde L | 57 mm |
| Skaf- $\varnothing D_s$ | 6 mm |
| Hjørnefasbredde ved 45° | 0,06 mm |
| Tolerance, nom. \varnothing | 0 / -0,02 |
| Tilspænding f_z til beskæring i stål < 55 HRC | 0,023 mm |
| Skærlængde L_c | 13 mm |

| | |
|-----------------------------------|----------------------|
| Spiralvinkel | 45 grader |
| Hjørnefasvinkel | 90 grader |
| Belægning | TiAlN |
| Skæremateriale | HM |
| Norm | DIN 6527 |
| Type | H |
| Indgrebsbredde a_e ved fræsning | 0,05×D ved beskæring |
| Indvendig køling | nej |
| Farvering | rød |
| Produkttype | Hjørnefræser |

Brugerdata

| | Egnet til | V_c | ISO-kode |
|-------------------------------|----------------|-----------|----------|
| Stål < 900 N/mm ² | egnet | 160 m/min | P |
| Stål < 1100 N/mm ² | egnet | 95 m/min | P |
| Stål < 1400 N/mm ² | egnet | 85 m/min | P |
| Stål < 50 HRC | egnet | 75 m/min | H |
| Stål < 55 HRC | egnet | 65 m/min | H |
| Stål < 60 HRC | egnet | 50 m/min | H |
| Stål < 65 HRC | betinget egnet | 30 m/min | H |
| våd, minimal | betinget egnet | | |
| tør | egnet | | |
| Luft | egnet | | |

Services

| | |
|-----------------------|-----------|
| Skaftslibning Type HB | 129100 HB |
|-----------------------|-----------|