

**HM-fræser, TiAlN, Ø DC: 10mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	203246 10
GTIN	4062406252458
Artikelklasse	12X

Beskrivelse**Udførelse:**

Forstærket kerne og geometri til fræsning af hårde emner, uden dynamisk spiralstigning.
Tolerance: Størrelse nominel Ø D_c **0/-0,02 mm.**

Anvendelse:

Til periferfræsning som sletbearbejdning.

(Endesnit kun ved lave skæredybder).

Bemærk:

Efterfølgerprodukt for nr. 203240.

Teknisk beskrivelse

Antal tænder Z	6
Tilspænding f _z til beskæring i stål < 55 HRC	0,038 mm
Skær-Ø D _c	10 mm
Hjørnefasbredde ved 45°	0,1 mm
Samlet længde L	72 mm
Tolerance, nom. Ø	0 / -0,02
Skaft-Ø D _s	10 mm
Spiralvinkel	45 grader
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Skærlængde L _c	22 mm

Tilspændingsretning	Vandret og skrå
Hjørnefasvinkel	90 grader
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Norm	DIN 6527
Type	H
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	0,05×D ved beskæring
Indvendig køling	nej
Farvering	rød
Produkttype	Hjørnefræser

Brugerdata

	Egnet til	V_c	ISO-kode
Stål < 900 N/mm ²	egnet	160 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	egnet	95 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	egnet	85 m/min	P
Stål < 50 HRC	egnet	75 m/min	H
Stål < 55 HRC	egnet	65 m/min	H
Stål < 60 HRC	egnet	50 m/min	H
Stål < 65 HRC	betinget egnet	30 m/min	H
våd, minimal	betinget egnet		
tør	egnet		
Luft	egnet		

Services

Skaftslibning Type HB	129100 HB
-----------------------	-----------