

**HM-fræser, TiAlN, Ø DC: 10mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	203248 10
GTIN	4062406253820
Artikelklasse	12X

**Beskrivelse****Udførelse:**

Forstærket kerne og geometri til fræsning af hårde emner, uden dynamisk spiralstigning.  
Tolerance: Størrelse nominal  $\varnothing D_c$  **0/-0,02 mm.**

**Anvendelse:**

**Til periferfræsning som sletbearbejdning.**  
(Endesnit kun ved lave skæredybder).

**Bemærk:**

**Efterfølgerprodukt for nr. 203320.**

**Teknisk beskrivelse**

Hjørnefasbredde ved 45°	0,1 mm
Skaft- $\varnothing D_s$	10 mm
Tolerance, nom. $\varnothing$	0 / -0,02
Skær- $\varnothing D_c$	10 mm
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Antal tænder Z	6
Skærlængde $L_c$	30 mm
Spiralvinkel	45 grader
Tilspændingsretning	Vandret og skrå
Samlet længde L	80 mm

Tilspænding $f_z$ til beskæring i stål < 55 HRC	0,038 mm
Hjørnefasvinkel	90 grader
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Type	H
Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning	0,05×D ved beskæring
Indvendig køling	nej
Farvering	rød
Produkttype	Hjørnefræser

## Brugerdata

	Egnet til	$V_c$	ISO-kode
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	160 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	egnet	95 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	egnet	85 m/min	P
Stål < 50 HRC	egnet	75 m/min	H
Stål < 55 HRC	egnet	65 m/min	H
Stål < 60 HRC	egnet	50 m/min	H
Stål < 65 HRC	betinget egnet	30 m/min	H
våd, minimal	betinget egnet		
tør	egnet		
Luft	egnet		

## Services

Skaftslibning Type HB	129100 HB
-----------------------	-----------