

**HM-fræser, TiAlN, Ø DC: 6mm****Bestillingsdata**

| | |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 203248 6 |
| GTIN | 4062406252502 |
| Artikelklasse | 12X |

Beskrivelse**Udførelse:**

Forstærket kerne og geometri til fræsning af hårde emner, uden dynamisk spiralstigning.
Tolerance: Størrelse nominel Ø D_c **0/-0,02 mm.**

Anvendelse:

Til periferfræsning som sletbearbejdning.
(Endesnit kun ved lave skæredybder).

Bemærk:

Efterfølgerprodukt for nr. 203320.

Teknisk beskrivelse

| | |
|--|--------------------|
| Samlet længde L | 62 mm |
| Tolerance, nom. Ø | 0 / -0,02 |
| Skærlængde L _c | 18 mm |
| Skaft | DIN 6535 HA med h6 |
| Tilspænding f _z til beskæring i stål < 55 HRC | 0,023 mm |
| Spiralvinkel | 45 grader |
| Skær-Ø D _c | 6 mm |
| Skaft-Ø D _s | 6 mm |
| Antal tænder Z | 6 |
| Tilspændingsretning | Vandret og skrå |

| | |
|-----------------------------------|----------------------|
| Hjørnefasbredde ved 45° | 0,06 mm |
| Hjørnefasvinkel | 90 grader |
| Belægning | TiAlN |
| Skæremateriale | HM |
| Norm | Fabriksstandard |
| Type | H |
| Indgrebsbredde a_e ved fræsning | 0,05×D ved beskæring |
| Indvendig køling | nej |
| Farvering | rød |
| Produkttype | Hjørnefræser |

Brugerdata

| | Egnet til | V_c | ISO-kode |
|-------------------------------|----------------|-----------|----------|
| Stål < 900 N/mm ² | egnet | 160 m/min | P |
| Stål < 1100 N/mm ² | egnet | 95 m/min | P |
| Stål < 1400 N/mm ² | egnet | 85 m/min | P |
| Stål < 50 HRC | egnet | 75 m/min | H |
| Stål < 55 HRC | egnet | 65 m/min | H |
| Stål < 60 HRC | egnet | 50 m/min | H |
| Stål < 65 HRC | betinget egnet | 30 m/min | H |
| våd, minimal | betinget egnet | | |
| tør | egnet | | |
| Luft | egnet | | |

Services

| | |
|-----------------------|-----------|
| Skaftslibning Type HB | 129100 HB |
|-----------------------|-----------|