

**HM-fræser, TiAlN, Ø DC: 16mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	203248 16
GTIN	4062406253851
Artikelklasse	12X

Beskrivelse**Udførelse:**

Forstærket kerne og geometri til fræsning af hårde emner, uden dynamisk spiralstigning.
Tolerance: Størrelse nominal $\varnothing D_c$ **0/-0,02 mm.**

Anvendelse:

Til periferfræsning som sletbearbejdning.
(Endesnit kun ved lave skæredybder).

Bemærk:

Efterfølgerprodukt for nr. 203320.

Teknisk beskrivelse

Skær- $\varnothing D_c$	16 mm
Samlet længde L	108 mm
Skærlængde L_c	48 mm
Hjørnefasbredde ved 45°	0,16 mm
Tilspændingsretning	Vandret og skrå
Tolerance, nom. \varnothing	0 / -0,02
Skaft- $\varnothing D_s$	16 mm
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Antal tænder Z	6
Tilspænding f_z til beskæring i stål < 55 HRC	0,05 mm

Spiralvinkel	45 grader
Hjørnefasvinkel	90 grader
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Type	H
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	0,05×D ved beskæring
Indvendig køling	nej
Farvering	rød
Produkttype	Hjørnefræser

Brugerdata

	Egnet til	V_c	ISO-kode
Stål < 900 N/mm ²	egnet	160 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	egnet	95 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	egnet	85 m/min	P
Stål < 50 HRC	egnet	75 m/min	H
Stål < 55 HRC	egnet	65 m/min	H
Stål < 60 HRC	egnet	50 m/min	H
Stål < 65 HRC	betinget egnet	30 m/min	H
våd, minimal	betinget egnet		
tør	egnet		
Luft	egnet		

Services

Skaftslibning Type HB	129100 HB
-----------------------	-----------