

Garant**HM-bor med cylindrisk skaft til flervejs fiberretning DIN 6535 HA, Diamant, Ø DC m7: 1,8mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	122512 1,8
GTIN	4062406348946
Artikelklasse	11Y

Beskrivelse**Udførelse:**

Med nyeste generation inden for **krystallinsk diamantbelægning sp³** til processikker bearbejdning af **fiberkompositmaterialer, GFK, CFK og grafit. Med 90° spidsvinkel** og specialgeometri **for at forhindre delaminering.**

Med føringsfas til **flervejs** fiberforløb.

Bemærk:

Spånnotlængde $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Fås i **1/100-mål** iht. tabel.

Vær opmærksom på minimumsbestillingsmængden for konfigurerbare størrelser:

Ø område 1,01-2,99 mm: **10 stk.**

Ø område 3,01-9,99 mm: **5 stk.**

Ø område 10,01-11,99 mm: **3 stk.**

Teknisk beskrivelse

Antal skær Z	2
Spånnotlængde L_c	12,5 mm
Nominel Ø D_c	1,8 mm
Tilspænding f i GFK CFK	0,03 mm/o
Skaft-Ø D_s	4 mm
Tolerance, nom. Ø	m7
Ø-område (1/100-mål) kan konfigureres	1,71 - 1,8 mm
Samlet længde L	50 mm

Skafttolerance	h6
anbefalet maksimal boreddybde L ₂	9,8 mm
Belægning	Diamant
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Udførelse	5×D
Spidsvinkel	90 grader
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Indvendig køling	nej
Farvering	sort
Produkttype	Spiralbor

Brugerdata

	Egnet til	V _c	ISO-kode
PMMA akryl	betinget egnet	150 m/min	N
PE-HD	betinget egnet	140 m/min	N
PA 66	betinget egnet	130 m/min	N
PEEK	betinget egnet	120 m/min	N
PF 31	betinget egnet	100 m/min	N
PVDF GF20	egnet	110 m/min	N
POM GF25	egnet	100 m/min	N
PA 66 GF30	egnet	90 m/min	N
PEEK GF30	egnet	80 m/min	N
PTFE CF25	egnet	90 m/min	N
PEEK CF30	egnet	80 m/min	N
Hybrid	egnet		
GFK, CFK	egnet	100 m/min	N
Grafit	egnet	340 m/min	N
våd, maksimal	betinget egnet		

tør	egnet
Luft	egnet