

Garant**HM-bor med cylindrisk skaft til flervejs fiberretning DIN 6535 HA, Diamant, Ø DC m7: 11,5mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	122522 11,5
GTIN	4062406349172
Artikelklasse	11Y

Beskrivelse**Udførelse:**

Med nyeste generation inden for **krystallinsk diamantbelægning sp³** til processikker bearbejdning af **fiberkompositmaterialer, GFK, CFK og grafit. Med 90° spidsvinkel** og specialgeometri **for at forhindre delaminering.**

Med skærende føringsfas for at undgå delaminering, fiberudragning og gratdannelse ved **envejs** fiberforløb.

Bemærk:

Spånnotlængde $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Fås i **1/100-mål** iht. tabel.

Vær opmærksom på minimumsbestillingsmængden for konfigurerbare størrelser:

Ø område 1,01-2,99 mm: **10 stk.**

Ø område 3,01-9,99 mm: **5 stk.**

Ø område 10,01-11,99 mm: **3 stk.**

Teknisk beskrivelse

Tolerance, nom. Ø	m7
anbefalet maksimal boreddybde L_2	53,8 mm
Skafttolerance	h6
Nominel Ø D_c	11,5 mm
Spånnotlængde L_c	71 mm
Antal skær Z	2
Tilspænding f i GFK CFK	0,19 mm/o

Skaft-Ø D _s	12 mm
Ø-område (1/100-mål) kan konfigureres	11,01 - 11,99 mm
Samlet længde L	118 mm
Belægning	Diamant
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Udførelse	5×D
Spidsvinkel	90 grader
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Indvendig køling	nej
Farvering	sort
Produkttype	Spiralbor

Brugerdata

	Egnet til	V _c	ISO-kode
PMMA akryl	betinget egnet	150 m/min	N
PE-HD	betinget egnet	140 m/min	N
PA 66	betinget egnet	130 m/min	N
PEEK	betinget egnet	120 m/min	N
PF 31	betinget egnet	100 m/min	N
PVDF GF20	egnet	110 m/min	N
POM GF25	egnet	100 m/min	N
PA 66 GF30	egnet	90 m/min	N
PEEK GF30	egnet	80 m/min	N
PTFE CF25	egnet	90 m/min	N
PEEK CF30	egnet	80 m/min	N
Hybrid	egnet		
GFK, CFK	egnet	100 m/min	N
Grafit	egnet	340 m/min	N

våd, maksimal	betinget egnet
tør	egnet
Luft	egnet