

**Garant****HM-HPC-bor med cylindrisk skaft DIN 6535 HA H7, TiAlN, Ø DC: 5,98mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	122790 5,98
GTIN	4045197059093
Artikelklasse	11E

**Beskrivelse****Udførelse:**

**Boring og rivning i én arbejdsgang. Kraftig kerne og specialspids**, der giver et skærende tværskær med **høj centrerings-nøjagtighed**. Utroligt høj flugtningsnøjagtighed takket være **4 styrekanter**.

**Fordel:**

Uden ekstra rivning er det muligt at lave indsnævrede **fremstillingstolerancer** med **pasning H7**.

**Bemærk:**

Form HB og HE kan leveres til samme pris som HA.

Form **HB**: Bestilles med **nr. 122790 + 129100HB**.

Form **HE**: Bestilles med **nr. 122790 + 129100HE**.

Spånnotlængde  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

HM-HPC-pasningsbor til aluminiumsbearbejdning kan leveres på forespørgsel.

**Teknisk beskrivelse**

Spånnotlængde $L_c$	44 mm
Skafttolerance	h6
Antal skær Z	2
Tilspænding f i stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,16 mm/o
Nominel Ø $D_c$	5,98 mm
Skaft-Ø $D_s$	6 mm
Samlet længde L	82 mm
Norm	DIN 6537

anbefalet maksimal boreddybde L <sub>2</sub>	35,1 mm
Tolerance	H7
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Udførelse	6×D
Spidsvinkel	140 grader
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Indvendig køling	Ja, med 25 bar
Spåntagningsstrategi	HPC
Farvering	grøn
Produkttype	Spiralbor

## Brugerdata

	Egnet til	V <sub>c</sub>	ISO-kode
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	egnet	120 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	100 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	85 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	60 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	35 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	30 m/min	M
Uni	egnet		
våd, maksimal	egnet		
Luft	betinget egnet		

## Services

Skaftslibning Type HB	129100 HB
Skaftslibning Type HE	129100 HE