

**HOLEX Pro Steel HM-skrubfræser HPC, TiAlN, Ø d11 DC: 16mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	205704 16
GTIN	4062406262419
Artikelklasse	12X

**Beskrivelse****Udførelse:**

Mål svarende til DIN 6527. **Optimeret speciel rouletteringsprofil til skrubning. Meget høj spåntagningsydelse.**

**Anvendelse:**

Til skrubbearbejdning, særlig egnet til bearbejdning af hele noter.

**Teknisk beskrivelse**

Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Tolerance, nom. Ø	d11
Hjørnefasbredde ved 45°	0,8 mm
Tilspænding $f_z$ til beskæring i stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,09 mm
Skærlængde $L_c$	22 mm
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Hjørnefasvinkel	45 grader
Spiralvinkel	45 grader
Antal tænder Z	5
Samlet længde L	82 mm
Skær-Ø $D_c$	16 mm
Skaft-Ø $D_s$	16 mm

Tilspænding $f_z$ til notfræsning i stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm
Serie	Pro Steel
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Norm	DIN 6527
Fræseprofil	HR
Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning	Hel not, skæredybde $1 \times D$
Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning	$0,5 \times D$ ved beskæring
Indvendig køling	nej
Spåntagningsstrategi	HPC
Farvering	grøn
Produkttype	Hjørnefræser

## Brugerdata

	Egnet til	$V_c$	ISO-kode
Stål $< 750 \text{ N/mm}^2$	egnet	170 m/min	P
Stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	egnet	160 m/min	P
Stål $< 1100 \text{ N/mm}^2$	egnet	135 m/min	P
Stål $< 1400 \text{ N/mm}^2$	egnet	120 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	egnet	60 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	betinget egnet	45 m/min	M
GG (G)	egnet	120 m/min	K
Uni	egnet		
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	betinget egnet		
tør	betinget egnet		
Luft	betinget egnet		

