

**HOLEX Pro Steel HM-skrubfræser HPC, TiAlN, Ø d11 DC: 12mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	205704 12
GTIN	4062406262105
Artikelklasse	12X

Beskrivelse**Udførelse:**

Mål svarende til DIN 6527. **Optimeret speciel rouletteringsprofil til skrubning.** Meget **høj spåntagningsydelse.**

Anvendelse:

Til skrubbearbejdning, særlig egnet til bearbejdning af hele noter.

Teknisk beskrivelse

Tilspænding f_z til beskæring i stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,07 mm
Skæft	DIN 6535 HB med h6
Samlet længde L	73 mm
Skærlængde L_c	16 mm
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Tilspænding f_z til notfræsning i stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm
Antal tænder Z	4
Skær-Ø D_c	12 mm
Spiralvinkel	45 grader
Hjørnefasbredde ved 45°	0,6 mm
Tolerance, nom. Ø	d11
Hjørnefasvinkel	45 grader

Skæft-Ø D _s	12 mm
Serie	Pro Steel
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Norm	DIN 6527
Fræseprofil	HR
Indgrebsbredde a _e ved fræsning	Hel not, skæredybde 1×D
Indgrebsbredde a _e ved fræsning	0,5×D ved beskæring
Indvendig køling	nej
Spåntagningsstrategi	HPC
Farvering	grøn
Produkttype	Hjørnefræser

Brugerdata

	Egnet til	V _c	ISO-kode
Stål < 750 N/mm ²	egnet	170 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	egnet	160 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	egnet	135 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	egnet	120 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	egnet	60 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	betinget egnet	45 m/min	M
GG (G)	egnet	120 m/min	K
Uni	egnet		
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	betinget egnet		
tør	betinget egnet		
Luft	betinget egnet		

