

HOLEX**HOLEX Pro Steel HM-skrubfræser HPC, TiAlN, Ø d11 DC: 16mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	205706 16
GTIN	4062406262495
Artikelklasse	12X

Beskrivelse**Udførelse:**

Mål svarende til DIN 6527. **Optimeret special rouletteringsprofil til skrubning. Meget høj spåntagningsydelse.**

Anvendelse:

Til skrubbearbejdning, særlig egnet til bearbejdning af hele noter.

Teknisk beskrivelse

Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Tolerance, nom. Ø	d11
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Fristilling-Ø D ₁	14,8 mm
Udhængslængde L ₁ inkl. fristilling	42 mm
Skaft-Ø D _s	16 mm
Skær-Ø D _c	16 mm
Tilspænding f _z til beskæring i stål < 900 N/mm ²	0,09 mm
Samlet længde L	92 mm
Antal tænder Z	5
Hjørnefasbredde ved 45°	0,8 mm
Skærlængde L _c	32 mm

Hjørnefasvinkel	45 grader
Spiralvinkel	45 grader
Tilspænding f_z til notfræsning i stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm
Serie	Pro Steel
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Norm	DIN 6527
Fræseprofil	HR
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	Hel not, skæredybde $1 \times D$
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	$0,5 \times D$ ved beskæring
Indvendig køling	nej
Spåntagningsstrategi	HPC
Farvering	grøn
Produkttype	Hjørnefræser

Brugerdata

	Egnet til	V_c	ISO-kode
Stål $< 750 \text{ N/mm}^2$	egnet	170 m/min	P
Stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	egnet	160 m/min	P
Stål $< 1100 \text{ N/mm}^2$	egnet	135 m/min	P
Stål $< 1400 \text{ N/mm}^2$	egnet	120 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	egnet	60 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	betinget egnet	45 m/min	M
GG (G)	egnet	120 m/min	K
Uni	egnet		
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	betinget egnet		
tør	betinget egnet		
Luft	betinget egnet		

