

**HOLEX Pro Steel HM-skrubfræser HPC, TiAlN, Ø d11 DC: 10mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	205706 10
GTIN	4062406262471
Artikelklasse	12X

Beskrivelse**Udførelse:**

Mål svarende til DIN 6527. **Optimeret special rouletteringsprofil til skrubning. Meget høj spåntagningsydelse.**

Anvendelse:

Til skrubbearbejdning, særlig egnet til bearbejdning af hele noter.

Teknisk beskrivelse

Tilspænding f_z til notfræsning i stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Hjørnefasbredde ved 45°	0,5 mm
Tolerance, nom. Ø	d11
Samlet længde L	72 mm
Udhængslængde L_1 inkl. fristilling	30 mm
Antal tænder Z	4
Spiralvinkel	45 grader
Skærlængde L_c	22 mm
Skær-Ø D_c	10 mm
Tilspænding f_z til beskæring i stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm
Hjørnefasvinkel	45 grader

Fristilling-Ø D ₁	9,3 mm
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Skaft-Ø D _s	10 mm
Serie	Pro Steel
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Norm	DIN 6527
Fræseprofil	HR
Indgrebsbredde a _e ved fræsning	Hel not, skæredybde 1×D
Indgrebsbredde a _e ved fræsning	0,5×D ved beskæring
Indvendig køling	nej
Spåntagningsstrategi	HPC
Farvering	grøn
Produkttype	Hjørnefræser

Brugerdata

	Egnet til	V _c	ISO-kode
Stål < 750 N/mm ²	egnet	170 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	egnet	160 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	egnet	135 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	egnet	120 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	egnet	60 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	betinget egnet	45 m/min	M
GG (G)	egnet	120 m/min	K
Uni	egnet		
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	betinget egnet		
tør	betinget egnet		
Luft	betinget egnet		

