

**HOLEX Pro Steel HM-skrubfræser HPC, TiAlN, Ø d11 DC: 8mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	205706 8
GTIN	4062406262464
Artikelklasse	12X

**Beskrivelse****Udførelse:**

Mål svarende til DIN 6527. **Optimeret special rouletteringsprofil til skrubning. Meget høj spåntagningsydelse.**

**Anvendelse:**

Til skrubbearbejdning, særlig egnet til bearbejdning af hele noter.

**Teknisk beskrivelse**

Tilspænding $f_z$ til notfræsning i stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm
Tolerance, nom. Ø	d11
Fristilling-Ø $D_1$	7,4 mm
Antal tænder Z	4
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Samlet længde L	63 mm
Tilspænding $f_z$ til beskæring i stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm
Hjørnefasbredde ved $45^\circ$	0,4 mm
Skærlængde $L_c$	19 mm
Skær-Ø $D_c$	8 mm
Udhængslængde $L_1$ inkl. fristilling	25 mm

Skaft-Ø D <sub>s</sub>	8 mm
Spiralvinkel	45 grader
Hjørnefasvinkel	45 grader
Serie	Pro Steel
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Norm	DIN 6527
Fræseprofil	HR
Indgrebsbredde a <sub>e</sub> ved fræsning	Hel not, skæredybde 1×D
Indgrebsbredde a <sub>e</sub> ved fræsning	0,5×D ved beskæring
Indvendig køling	nej
Spåntagningsstrategi	HPC
Farvering	grøn
Produkttype	Hjørnefræser

## Brugerdata

	Egnet til	V <sub>c</sub>	ISO-kode
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	170 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	160 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	egnet	135 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	egnet	120 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	60 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	45 m/min	M
GG (G)	egnet	120 m/min	K
Uni	egnet		
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	betinget egnet		
tør	betinget egnet		
Luft	betinget egnet		

