

**Garant****Spiralbor ekstra langt HSS N, ubelagt, Ø DC h8 × samlet længde L:  
9,5X250mm****Bestillingsdata**

|                     |                |
|---------------------|----------------|
| Bestillingsnummeret | 116245 9,5X250 |
| GTIN                | 4062406264796  |
| Artikelklasse       | 11B            |

**Beskrivelse****Udførelse:**

Med præcist slebet spids.

Vaporiseret high performance-bor til boring af særligt dybe huller. Vær hele tiden opmærksom på hyppig spåntømning.

**Anbefaling:****Maksimal boreddybde:**

$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$ .

**Bemærk:**

Passende NC-forbor nr. 112103, 112110 og 112160 med **120° spidsvinkel**, der forøger processikkerheden

**Teknisk beskrivelse**

|  |            |
|--|------------|
| Norm   | DIN 1869   |
| Nominel Ø D <sub>c</sub>                     | 9,5 mm     |
| anbefalet maksimal boreddybde L <sub>2</sub> | 160,8 mm   |
| Tolerance, nom. Ø                            | h8         |
| Spidsvinkel                                  | 118 grader |
| Spånnotlængde L <sub>c</sub>                 | 175 mm     |
| Antal skær Z                                 | 2          |
| Tilspænding f i stål < 750 N/mm <sup>2</sup> | 0,1 mm/o   |
| Samlet længde L                              | 250 mm     |

|                        |               |
|------------------------|---------------|
| Skaft-Ø D <sub>s</sub> | 9,5 mm        |
| Skaft                  | Cylinderskaft |
| Belægning              | ubelagt       |
| Skæremateriale         | HSS           |
| Type                   | N             |
| Spiralvinkel           | 38 grader     |
| Indvendig køling       | nej           |
| Farvering              | uden          |
| Produkttype            | Spiralbor     |

### Brugerdata

|                               | Egnet til      | V <sub>c</sub> | ISO-kode |
|-------------------------------|----------------|----------------|----------|
| Aluminiumskunststoffer        | betinget egnet | 50 m/min       | N        |
| Aluminium (med korte spåner)  | betinget egnet | 32 m/min       | N        |
| Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>  | egnet          | 28 m/min       | P        |
| Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>  | egnet          | 21 m/min       | P        |
| Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>  | egnet          | 18 m/min       | P        |
| Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup> | egnet          | 5 m/min        | P        |
| GG (G)                        | egnet          | 18 m/min       | K        |
| Olie                          | egnet          |                |          |
| våd, maksimal                 | egnet          |                |          |