

**HM-radiusfræsere, TiAlN, Ø h10 DC: 4mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	207154 4
GTIN	4062406264888
Artikelklasse	12X

Beskrivelse

Bemærk:
Efterfølgerprodukt for nr. 207155.

Teknisk beskrivelse

Tilspænding f_z til beskæring i stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,023 mm
Spiralvinkel	30 grader
Skaft-Ø D_s	4 mm
Antal tænder Z	2
Skær-Ø D_c	4 mm
Skærlængde L_c	8 mm
Tilspænding f_z til kopifræsning i stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,025 mm
Samlet længde L	75 mm
Radius R	2 mm
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Type	N
Tolerance, nom. Ø	h10
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret

Indgrebsbredde a_e ved fræsning	Hel not, skæredybde $1 \times D$
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	$0,05 \times D$ ved kopifræsning
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Indvendig køling	nej
Farvering	uden
Produkttype	Helradius- og kuglefræser

Brugerdata

	Egnet til	V_c	ISO-kode
Aluminium (med korte spåner)	betinget egnet	350 m/min	N
Alu > 10% Si	betinget egnet	250 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	betinget egnet	160 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	betinget egnet	140 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	egnet	130 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	egnet	80 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	betinget egnet	70 m/min	P
Stål < 55 HRC	betinget egnet	50 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	egnet	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	betinget egnet	70 m/min	M
GG (G)	egnet	120 m/min	K
CuZn	betinget egnet	320 m/min	N
Uni	egnet		
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	betinget egnet		
tør	betinget egnet		
Luft	betinget egnet		

