

Garant**Spiralbor ekstra langt HSS-E FS, ubelagt, Ø DC h8 × samlet længde L:
7X225mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	116250 7X225
GTIN	4062406265953
Artikelklasse	11B

Beskrivelse**Udførelse:**

Med præcist slebet spids.

Speciel 4-faset bagslibning med utrolig god føring i boringen. Blanke noter, nitrerede faser.

Med tilspidsning form C.

Fordel:

Special-dybhulsbor. Til særligt dybe eller dybtliggende borer. God spåntransport takket være fladnotspiralen; derfor skal der ikke fjernes spåner så tit ved særligt dybe borer.

Anbefaling:**Maksimal boreddybde:**

$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$.

Bemærk:

Passende NC-forbor nr. 112120, 112140 og 112170 med **142° spidsvinkel**, der forøger processikkerheden

Teknisk beskrivelse

Tolerance, nom. Ø	h8
Norm	DIN 1869
anbefalet maksimal boreddybde L_2	144,5 mm
Nominel Ø D_c	7 mm
Samlet længde L	225 mm
Skaft-Ø D_s	7 mm
Antal skær Z	2

Spidsvinkel	130 grader
Spånnotlængde L_c	155 mm
Tilspænding f i stål $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,07 mm/o
Skaft	Cylinderskaft
Belægning	ubelagt
Skæremateriale	HSS E
Type	FS
Spiralvinkel	38 grader
Indvendig køling	nej
Farvering	uden
Produkttype	Spiralbor

Brugerdata

	Egnet til	V_c	ISO-kode
Aluminiumskunststoffer	betinget egnet	55 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	betinget egnet	30 m/min	N
Stål $< 500 \text{ N/mm}^2$	egnet	32 m/min	P
Stål $< 750 \text{ N/mm}^2$	egnet	25 m/min	P
Stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	egnet	20 m/min	P
Stål $< 1100 \text{ N/mm}^2$	egnet	5 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	betinget egnet	8 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	betinget egnet	4 m/min	M
GG (G)	betinget egnet	20 m/min	K
Olie	egnet		
våd, maksimal	egnet		