

Garant**GARANT Master Tap snittapper HSS-E-PM 6HX, AlTiX, MF: 12X0,75****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	137160 12X0,75
GTIN	4062406265670
Artikelklasse	111

Beskrivelse**Udførelse:**

GARANT Master Tap Universel snittapper, udviklet til anvendelse i en bred vifte af materialer med høj processikkerhed.

- **HSS-E-PM skæremateriale**, af hensyn til en optimal slidstyrke.
- **Reducerede friktionsværdier** takket være ny højeffektiv belægning.
- **Specialgeometri** af hensyn til en optimal spånevakuering.

Teknisk beskrivelse

Antal skær Z	3
Gevind-Ø	12 mm
Gevinddybde	30 mm
Samlet længde L	100 mm
Gevindstørrelse	M12x0,75
Kernehul-Ø	11,25 mm
Antal spånnoter	3
Skæremateriale	HSS E PM
Norm	DIN 374
Skafftirkant □	7 mm
Skæft-Ø D _s	9 mm
Toleranceklasse	ISO 2X 6HX

Gevindtype	MF
Gevindstigning	0,75 mm
Belægning	AlTiX
Flankevinkel	60 grader
Gevindstandard	DIN 13
Skærfasform	C
Spiralvinkel	40 grader
Skaft	Cylinderskaft med h9
Indvendig køling	nej
Anvendelse ved boringstype	Op til 2,5xD ved bundhul
Skæreretning	højre
Type af gevindværktøj	Maskinsnittapper til dynamisk bearbejdning
Farvering	grøn
Serie	Master Tap
Produkttype	Snittapper

Brugerdata

	Egnet til	V _c	ISO-kode
Aluminiumskunststoffer	egnet	30 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	35 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	20 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	egnet	30 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	egnet	30 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	egnet	25 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	egnet	12 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	egnet	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	egnet	10 m/min	M

INOX > 900 N/mm ²	egnet	8 m/min	M
GG (G)	egnet	20 m/min	K
CuZn	egnet	20 m/min	N
Uni	egnet		
Olie	egnet		
våd, maksimal	egnet		