

Garant**GARANT Master Steel DEEP HM-pilotbor med cylindrisk skaft DIN 6535 HA 6xD, TiAlN, Ø DC: 14mm****Bestillingsdata**

| | |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 123885 14 |
| GTIN | 4062406267582 |
| Artikelklasse | 11E |

Beskrivelse**Udførelse:**

Fremragende spåntransport takket være ulige spiralstigning af spændenoterne, føringsringe og ekstra føringsfaser til boringer med højeste præcision. **Maksimal processikkerhed** takket være værktøjer, der er afstemt nøjagtigt til det samlede system. Boring til maks. dybde uden Co-pilot. **Markant øget værktøjsstabilitet** takket være den markant forstærkede kerne. **Øget spåntagningsvolumen** og **fremragende standtider** resulterer i en økonomisk boreproces på højeste niveau.

Kraftig kerne og specialspids giver høj centreringsnøjagtighed. 140° spidsvinkel og speciel skærtolerance p6 til optimal udførelse af en pilotboring til efterfølgende brug af GARANT Master Steel Deep dybhulsbor.

Bemærk:

Spånnotlængde $L_C = L_2 + 1,5 \times D_C$.

Form HB og HE kan leveres til samme pris som HA.

Form **HB**: Bestilles med **nr. 123886**.

Form **HE**: Bestilles med **nr. 123885 + 129100HE**.

Teknisk beskrivelse

| | |
|-------------------------------------|-----------------|
| anbefalet maksimal boreddybde L_2 | 56 mm |
| Norm | Fabriksstandard |
| Skaft-Ø D_s | 14 mm |
| Samlet længde L | 124 mm |
| Nominel Ø D_C | 14 mm |

| | |
|--|--------------------|
| Tolerance, nom. Ø | p6 |
| Spånnotlængde L_c | 77 mm |
| Antal skær Z | 2 |
| Tilspænding f i stål < 900 N/mm ² | 0,29 mm/o |
| Serie | Master Steel |
| Belægning | TiAlN |
| Skæremateriale | HM |
| Udførelse | 6×D |
| Spidsvinkel | 140 grader |
| Skaft | DIN 6535 HA med h6 |
| Indvendig køling | Ja, med 40 bar |
| Spåntagningsstrategi | HPC |
| Farvering | grøn |
| Produkttype | Spiralbor |

Brugerdata

| | Egnet til | V_c | ISO-kode |
|-------------------------------|----------------|-----------|----------|
| Stål < 500 N/mm ² | egnet | 170 m/min | P |
| Stål < 750 N/mm ² | egnet | 150 m/min | P |
| Stål < 900 N/mm ² | egnet | 130 m/min | P |
| Stål < 1100 N/mm ² | egnet | 110 m/min | P |
| Stål < 1400 N/mm ² | egnet | 90 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | egnet | 75 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | egnet | 70 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | betinget egnet | 35 m/min | S |
| GG (G) | egnet | 120 m/min | K |
| Uni | egnet | | |
| våd, maksimal | egnet | | |
| våd, minimal | betinget egnet | | |

