

**Garant****GARANT Master Steel DEEP HM-dybhulsbor med cylindrisk skaft DIN 6535 HA 16×D, TiAlN, Ø DC: 8mm****Bestillingsdata**

|                     |               |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 123888 8      |
| GTIN                | 4062406267827 |
| Artikelklasse       | 10E           |

**Beskrivelse****Udførelse:**

**Fremragende spåntransport** takket være ulige spiralstigning af spændenoterne, føringsringe og ekstra føringsfaser til boringer med højeste præcision. **Maksimal processikkerhed** takket være værktøjer, der er afstemt nøjagtigt til det samlede system. Boring til maks. dybde uden Co-pilot. **Markant øget værktøjsstabilitet** takket være den markant forstærkede kerne. **Øget spåntagningsvolumen** og **fremragende standtider** resulterer i en økonomisk boreproces på højeste niveau.

**Bemærk:**

Af hensyn til processikker anvendelse af dybhulsborene 16×D kræves en forudgående centrering med nr. 121068 – 121121 eller pilotboring på mindst 4×D med pilotbor nr. 122736. Til dybhulsboringer fra 20×D kræves altid en pilotboring på maksimal boreddybde med pilotbor nr. 122736. At sætte en pilotboring øger processikkerheden. **Det angivne L/D-forhold svarer til den mindst opnåelige boreddybde med det pågældende dybhulsbor.**

Spånnotlængde  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**Teknisk beskrivelse**

|  |                 |
|--|-----------------|
| Spånnotlængde $L_c$                          | 148 mm          |
| Samlet længde L                              | 188 mm          |
| Tilspænding f i stål < 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,16 mm/o       |
| anbefalet maksimal boreddybde $L_2$          | 136 mm          |
| Norm   | Fabriksstandard |
| Skaft-Ø $D_s$                                | 8 mm            |

|                               |                    |
|-------------------------------|--------------------|
| Antal skær Z                  | 2                  |
| Nominel $\varnothing D_c$     | 8 mm               |
| Tolerance, nom. $\varnothing$ | j6                 |
| Serie                         | Master Steel       |
| Belægning                     | TiAlN              |
| Skæremateriale                | HM                 |
| Udførelse                     | 16xD               |
| Spidsvinkel                   | 138 grader         |
| Skaft                         | DIN 6535 HA med h6 |
| Indvendig køling              | Ja, med 40 bar     |
| Spåntagningsstrategi          | HPC                |
| Pilotbor nødvendigt           | Ja, pilotbor       |
| Farvering                     | grøn               |
| Produkttype                   | Spiralbor          |

## Brugerdata

|                               | Egnet til      | $V_c$     | ISO-kode |
|-------------------------------|----------------|-----------|----------|
| Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>  | egnet          | 125 m/min | P        |
| Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>  | egnet          | 115 m/min | P        |
| Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>  | egnet          | 110 m/min | P        |
| Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup> | egnet          | 110 m/min | P        |
| Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup> | egnet          | 90 m/min  | P        |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | egnet          | 65 m/min  | M        |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | betinget egnet | 60 m/min  | M        |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>    | betinget egnet | 30 m/min  | S        |
| GG (G)                        | egnet          | 115 m/min | K        |
| Uni                           | egnet          |           |          |
| våd, maksimal                 | egnet          |           |          |
| våd, minimal                  | betinget egnet |           |          |

