

## Garant

### GARANT Master Steel DEEP HM-dybhulsbor med cylindrisk skaft DIN 6535 HA 25×D, TiAlN, Ø DC j6: 3,5mm



#### Bestillingsdata

|                     |               |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 123893 3,5    |
| GTIN                | 4062406268404 |
| Artikelklasse       | 10E           |

#### Beskrivelse

##### Udførelse:

**Fremragende spåntransport** takket være ulige spiralstigning af spændenoterne, føringsringe og ekstra føringsfaser til boringer med højeste præcision. **Maksimal processikkerhed** takket være værktøjer, der er afstemt nøjagtigt til det samlede system. Boring til maks. dybde uden Co-pilot. **Markant øget værktøjsstabilitet** takket være den markant forstærkede kerne. **Øget spåntagningsvolumen** og **fremragende standtider** resulterer i en økonomisk boreproces på højeste niveau.

##### Bemærk:

Spånnotlængde  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ . Til dybhulsboringer fra 20×D kræves altid en pilotboring på maksimal boreddybde med pilotbor nr. 123885. At sætte en pilotboring øger processikkerheden. **Det angivne L/D-forhold svarer til den mindst opnåelige boreddybde med det pågældende dybhulsbor.**

#### Teknisk beskrivelse

|  |           |
|--|-----------|
| Tolerance, nom. Ø                            | j6        |
| Antal skær Z                                 | 2         |
| Nominel Ø $D_c$                              | 3,5 mm    |
| anbefalet maksimal boreddybde $L_2$          | 91,75 mm  |
| Skaft-Ø $D_s$                                | 6 mm      |
| Samlet længde L                              | 140 mm    |
| Tilspænding f i stål < 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,09 mm/o |
| Spånnotlængde $L_c$                          | 97 mm     |

|                      |                    |
|----------------------|--------------------|
| Norm                 | Fabriksstandard    |
| Serie                | Master Steel       |
| Belægning            | TiAlN              |
| Skæremateriale       | HM                 |
| Udførelse            | 25×D               |
| Spidsvinkel          | 138 grader         |
| Skaft                | DIN 6535 HA med h6 |
| Indvendig køling     | Ja, med 40 bar     |
| Spåntagningsstrategi | HPC                |
| Pilotbor nødvendigt  | Ja, pilotbor       |
| Farvering            | grøn               |
| Produkttype          | Spiralbor          |

## Brugerdata

|                               | Egnet til      | V <sub>c</sub> | ISO-kode |
|-------------------------------|----------------|----------------|----------|
| Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>  | egnet          | 110 m/min      | P        |
| Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>  | egnet          | 100 m/min      | P        |
| Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>  | egnet          | 95 m/min       | P        |
| Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup> | egnet          | 95 m/min       | P        |
| Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup> | egnet          | 75 m/min       | P        |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | egnet          | 60 m/min       | M        |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | betinget egnet | 55 m/min       | M        |
| GG (G)                        | egnet          | 100 m/min      | K        |
| Uni                           | egnet          |                |          |
| våd, maksimal                 | egnet          |                |          |
| våd, minimal                  | betinget egnet |                |          |