

**Garant****GARANT Master Steel DEEP HM-dybhulsbor med cylindrisk skaft DIN 6535 HA 25xD, TiAlN, Ø DC j6: 8mm****Bestillingsdata**

|                     |               |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 123893 8      |
| GTIN                | 4062406268602 |
| Artikelklasse       | 10E           |

**Beskrivelse****Udførelse:**

**Fremragende spåntransport** takket være ulige spiralstigning af spændenoterne, føringsringe og ekstra føringsfaser til borer med højeste præcision. **Maksimal processikkerhed** takket være værktøjer, der er afstemt nøjagtigt til det samlede system. Boring til maks. dybde uden Co-pilot. **Markant øget værktøjsstabilitet** takket være den markant forstærkede kerne. **Øget spåntagningsvolumen** og **fremragende standtider** resulterer i en økonomisk boreproces på højeste niveau.

**Bemærk:**

Spånnotlængde  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ . Til dybhulsboringer fra 20xD kræves altid en pilotboring på maksimal boreddybde med pilotbor nr. 123885. At sætte en pilotboring øger processikkerheden. **Det angivne L/D-forhold svarer til den mindst opnåelige boreddybde med det pågældende dybhulsbor.**

**Teknisk beskrivelse**

|   |                 |
|---|-----------------|
| Norm  | Fabriksstandard |
| Tolerance, nom. Ø                             | j6              |
| Spånnotlængde $L_c$                           | 220 mm          |
| anbefalet maksimal boreddybde $L_2$           | 208 mm          |
| Tilspænding $f$ i stål $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,16 mm/o       |
| Samlet længde $L$                             | 260 mm          |
| Antal skær $Z$                                | 2               |
| Nominel Ø $D_c$                               | 8 mm            |

|                        |                    |
|------------------------|--------------------|
| Skaft-Ø D <sub>s</sub> | 8 mm               |
| Serie                  | Master Steel       |
| Belægning              | TiAlN              |
| Skæremateriale         | HM                 |
| Udførelse              | 25×D               |
| Spidsvinkel            | 138 grader         |
| Skaft                  | DIN 6535 HA med h6 |
| Indvendig køling       | Ja, med 40 bar     |
| Spåntagningsstrategi   | HPC                |
| Pilotbor nødvendigt    | Ja, pilotbor       |
| Farvering              | grøn               |
| Produkttype            | Spiralbor          |

## Brugerdata

|                               | Egnet til      | V <sub>c</sub> | ISO-kode |
|-------------------------------|----------------|----------------|----------|
| Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>  | egnet          | 110 m/min      | P        |
| Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>  | egnet          | 100 m/min      | P        |
| Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>  | egnet          | 95 m/min       | P        |
| Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup> | egnet          | 95 m/min       | P        |
| Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup> | egnet          | 75 m/min       | P        |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | egnet          | 60 m/min       | M        |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | betinget egnet | 55 m/min       | M        |
| GG (G)                        | egnet          | 100 m/min      | K        |
| Uni                           | egnet          |                |          |
| våd, maksimal                 | egnet          |                |          |
| våd, minimal                  | betinget egnet |                |          |