

**Garant****GARANT Master Steel DEEP HM-dybhulsbor med cylindrisk skaft DIN 6535 HA 30xD, TiAlN, Ø DC j6: 8,5mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	123895 8,5
GTIN	4062406269005
Artikelklasse	10E

**Beskrivelse****Udførelse:**

**Fremragende spåntransport** takket være ulige spiralstigning af spændenerne, føringsringe og ekstra føringsfaser til borer med højeste præcision. **Maksimal processikkerhed** takket være værktøjer, der er afstemt nøjagtigt til det samlede system. Boring til maks. dybde uden Co-pilot. **Markant øget værktøjsstabilitet** takket være den markant forstærkede kerne. **Øget spåntagningsvolumen** og **fremragende standtider** resulterer i en økonomisk boreproces på højeste niveau.

**Bemærk:**

Spånnotlængde  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ . Til dybhulsboringer fra 20xD kræves altid en pilotboring på maksimal boreddybde med pilotbor nr. 123885. At sætte en pilotboring øger processikkerheden. **Det angivne L/D-forhold svarer til den mindst opnåelige boreddybde med det pågældende dybhulsbor.**

**Teknisk beskrivelse**

Spånnotlængde $L_c$	276 mm
Nominal Ø $D_c$	8,5 mm
Antal skær Z	2
Tilspænding f i stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,19 mm/o
Skaft-Ø $D_s$	10 mm
Norm	Fabriksstandard
anbefalet maksimal boreddybde $L_2$	263,25 mm
Samlet længde L	322 mm

Tolerance, nom. Ø	j6
Serie	Master Steel
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Udførelse	30×D
Spidsvinkel	138 grader
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Indvendig køling	Ja, med 40 bar
Spåntagningsstrategi	HPC
Pilotbor nødvendigt	Ja, pilotbor
Farvering	grøn
Produkttype	Spiralbor

## Brugerdata

	Egnet til	V <sub>c</sub>	ISO-kode
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	egnet	105 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	95 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	85 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	egnet	85 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	egnet	70 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	55 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	50 m/min	M
GG (G)	egnet	95 m/min	K
Uni	egnet		
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	betinget egnet		