

Garant**HM-fræser MTC, AlCrN, Ø f8 DC: 2mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	202391 2
GTIN	4062406270773
Artikelklasse	11X

Beskrivelse**Udførelse:****Speciel spånrumsgemetri og forstærket kerne.****MTC-skrubfræser op til 1,5xD i hel længde muligt.**Med **excentrisk bagslibning**.Utroligt stabil på grund af korte mål. Længde svarende til **DIN 6527 kort**.**Anvendelse:**Specielt til **MTC (Multi Task Cutting)**-anvendelse på den nye generation af dreje- / fræsecentre.**Teknisk beskrivelse**

Samlet længde L	38 mm
Tilspænding f_z til beskæring i stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,024 mm
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Hjørnefasbredde ved 45°	0,05 mm
Skær-Ø D_c	2 mm
Antal tænder Z	3
Tolerance, nom. Ø	f8
Skærlængde L_c	4 mm
Spiralvinkel	45 grader
Skaft-Ø D_s	6 mm

Afbalanceringsgrad med skaft	G 2,5 med HA
Tilspænding f_z til notfræsning i stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,02 mm
Hjørnefasvinkel	45 grader
Belægning	AlCrN
Skæremateriale	HM
Norm	DIN 6527
Type	N
Spiralvinkel-egenskab	ulige
Deling af skærene	ulige
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	Hel not, skæredybde $1 \times D$
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	$0,5 \times D$ ved beskæring
Indvendig køling	nej
Spåntagningsstrategi	MTC
Farvering	grøn
Produkttype	Hjørnefræser

Brugerdata

	Egnet til	V_c	ISO-kode
Stål $< 500 \text{ N/mm}^2$	egnet	250 m/min	P
Stål $< 750 \text{ N/mm}^2$	egnet	220 m/min	P
Stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	egnet	200 m/min	P
Stål $< 1100 \text{ N/mm}^2$	egnet	190 m/min	P
Stål $< 1400 \text{ N/mm}^2$	egnet	170 m/min	P
Stål $< 55 \text{ HRC}$	egnet	90 m/min	H
Stål $< 60 \text{ HRC}$	egnet	60 m/min	H
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	egnet	130 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	egnet	100 m/min	M
Ti $> 850 \text{ N/mm}^2$	betinget egnet	50 m/min	S
GG (G)	egnet	160 m/min	K

Uni	egnet
våd, maksimal	egnet
våd, minimal	betinget egnet
tør	egnet
Luft	egnet